

Seit 1898 Präzision und Qualität

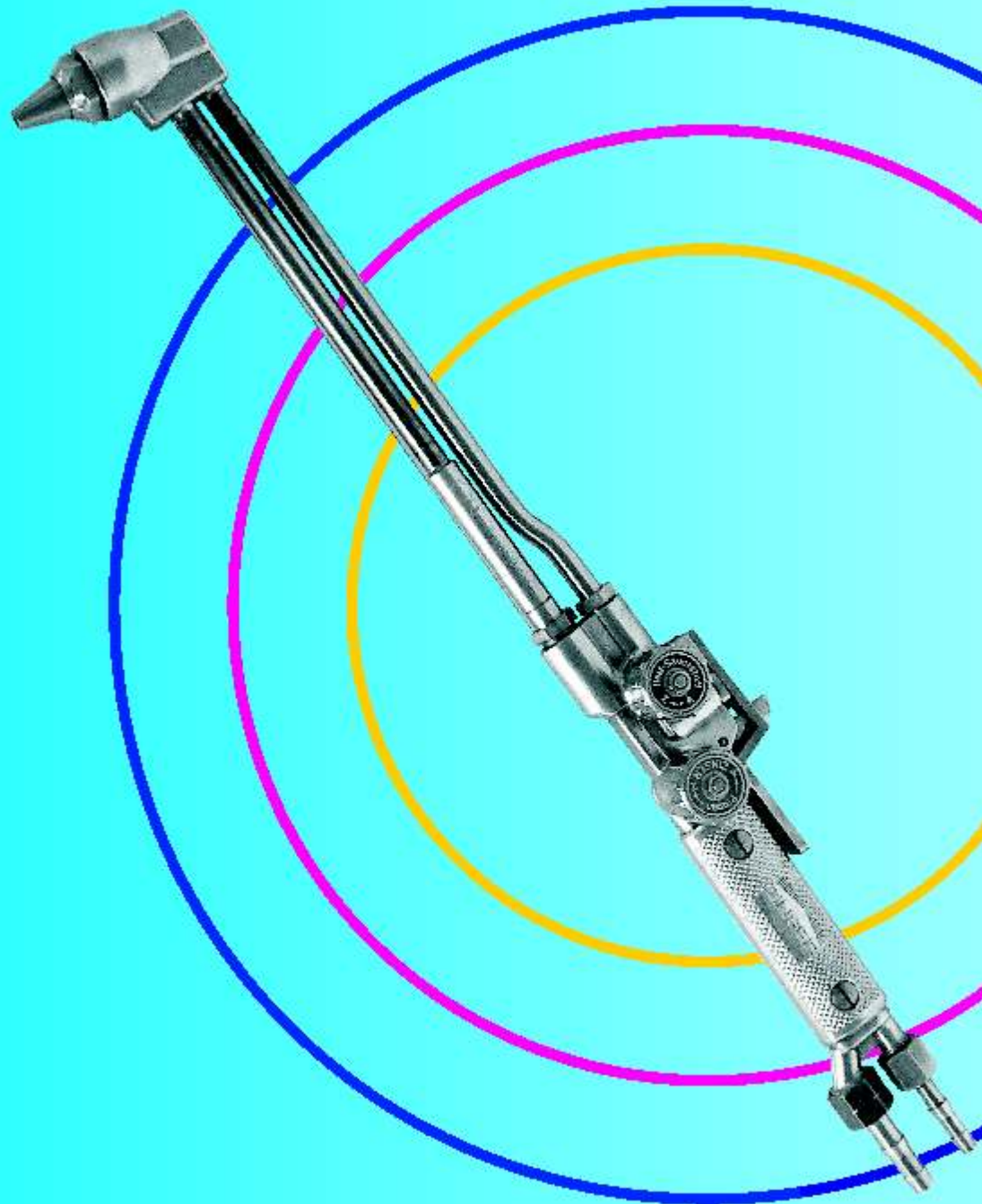
Brennschneidsysteme

Autogentechnik

Heissluftgeräte



Ein Unternehmen
3 Produktbereiche



Autogentechnik 9_d/01

ZINSER - der Pionier in der Autogentechnik Seit über 110 Jahren "made in Baden-Württemberg"

ZINSER Schweisstechnik gehört schon seit dem Jahr 1898 zu den Pionieren der Schweiss- und Schneidtechnik. Aus dem Unternehmen "Acetylenwerk Ebersbach" wurde das "Autogenwerk Zinser", das sich dann zu ZINSER Schweisstechnik GmbH weiterentwickelte.

Seit über 110 Jahren steht der Name ZINSER für Qualität "made in Baden-Württemberg". Am neuen Standort Albershausen werden die bekannten, zuverlässigen und langlebigen ZINSER-Produkte mit Erfahrung und höchster Sorgfalt hergestellt. Durch die große Produkt- vielfalt bietet ZINSER für nahezu jeden Anwendungsfall eine Lösung.

Die ZINSER Schweisstechnik GmbH ist ein teamorientierter Entwickler und Produzent von Autogentechnik die weltweit ausgeliefert wird. Die Zufriedenheit des Kunden steht dabei stets im Mittelpunkt unseres Interesses.

ZINSER Schweisstechnik ist ein dynamisch agierendes Unternehmen, das seinen Kunden beste Qualität, höchste Kompetenz und eine besondere Angebotsvielfalt bietet.

Als kundenorientiertes Unternehmen setzen wir auf Expansion, Innovation und individuelle Lösungen. Dafür sind wir mit Freude und Begeisterung täglich am Werk.



	Seite
Garnituren	2
Zubehör für Garnituren	5
Flaschengasanlage	5
Handgriffe	6
Installationseinsätze	6
Schweisseinsätze	7
Schneideinsätze	8
Sonderbrennereinsätze	9
Schneidbrenner	10
Zubehör für Schneideinsätze und Schneidbrenner	11
Düsen für Handschneidbrenner	12
Düsen für Maschinenschneidbrenner	13
Maschinenschneidbrenner	15
Zubehör für Maschinenschneidbrenner	16
Flaschendruckminderer	17
Entnahmestellen-Druckminderer	18
Druckminderer mit pneumatischer Gegendruckregelung	18
Hauptdruckregler	19
Zubehör für Druckminderer	19
Flaschenbatterien	21
Zentrale Entnahmestellen	22
Entnahmestellen-Einheiten	23
Flaschenkupplungen und Zubehör	24
Sicherheitseinrichtungen	25
Zubehör	26
Favorit - Handbrennschneidmaschinen	27
RSV - Rohrschneidvorrichtungen	28

Die in diesem Katalog aufgeführten Autogengeräte sind ausschließlich für deren bestimmungsgemäße Verwendung einzusetzen:

- Schweissbrenner zum Schweißen
- Anwärmbrenner zum Anwärmen
- Schneidbrenner und Schneideinsätze zum Brennschneiden
- Flaschen-Druckminderer zur Reduzierung und Regulierung von Drücken an Druckgasflaschen für verdichtete und unter Druck gelöste Gase sowie für Flüssiggase
- Entnahmestellen-Druckminderer zur Reduzierung von Drücken an Ringleitungen

Es ist darauf zu achten, dass die Geräte nur für die gekennzeichneten Gasarten eingesetzt werden.

Jedem kompletten Gerät ist eine Bedienungsanleitung beigelegt.
Beachten Sie unbedingt die darin enthaltenen Informationen.

Garnituren

Schaft Ø 13 mm



Garnitur LILIPUT

Schaft Ø 13 mm
zum Schweißen von 0,2 - 9 mm
und Schneiden von 0,5 - 6 mm

Inhalt:

- 1 Handgriff LILIPUT
- 6 Schweißeinsätze 0,2 - 9 mm sortiert
- 1 Schneideinsatz mit Federhebel, Führungsrad und Kreisführung
- 1 Stufendüse 0,5 - 6 mm
- 1 Anzünder (Pistolenform)
- 1 Universalschlüssel

Garnitur LILIPUT
für Normalschläuche 6 und 9 mm LW
kpl. im Stahlblechkasten

291 4010-001



Garnitur LILIPUT

für Rohrleitungs- und Heizungsbau
Schaft Ø 13 mm
zum Schweißen von 0,2 - 4 mm
und Schneiden von 0,5 - 6 mm

Inhalt:

- 1 Handgriff LILIPUT
- 4 Schweißeinsätze 0,2 - 4 mm sortiert
- 1 Installationseinsatz 1 - 2 mm
- 1 Installationseinsatz 2 - 4 mm
- 1 Schneideinsatz mit Federhebel, Führungsrad und Kreisführung
- 1 Stufendüse 0,5 - 6 mm
- 1 Anzünder (Pistolenform)
- 1 Universalschlüssel

Garnitur LILIPUT - Rohrleitungs- und Heizungsbau
für Schläuche 4 mm LW, gewährleistet leichtes und handliches Arbeiten
kpl. im Stahlblechkasten

291 4010-200



Garnituren Schaft Ø 17 mm und 20 mm



Garnitur - mit 6 Schweisseinsätzen
zum Schweißen von 0,5 - 14 mm
und Schneiden von 3 - 100 mm

- Inhalt:**
 1 Handgriff
 6 Schweisseinsätze 0,5 - 14 mm sortiert
 1 Schneideinsatz mit Federhebel, Führungswagen
 und Rundführung
 Schneiddüsen 3 - 100 mm sortiert
 1 Anzünder (Pistolenform)
 1 Universalschlüssel

Garnitur Schaft Ø 17 mm
mit Ringdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4170-001

Garnitur Schaft Ø 17 mm
mit Blockdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4190-001

Garnitur Schaft Ø 20 mm
mit Ringdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4030-001

Garnitur Schaft Ø 20 mm
mit Blockdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4050-001



Garnitur - mit 8 Schweisseinsätzen
zum Schweißen von 0,5 - 30 mm
und Schneiden von 3 - 100 mm

- Inhalt:**
 1 Handgriff
 8 Schweisseinsätze 0,5 - 30 mm sortiert
 1 Schneideinsatz mit Federhebel, Führungswagen
 und Rundführung
 Schneiddüsen 3 - 100 mm sortiert
 1 Anzünder (Pistolenform)
 1 Universalschlüssel

Garnitur Schaft Ø 17 mm
mit Ringdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4210-001

Garnitur Schaft Ø 17 mm
mit Blockdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4230-001

Garnitur Schaft Ø 20 mm
mit Ringdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4070-001

Garnitur Schaft Ø 20 mm
mit Blockdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4090-001



Garnitur Schaft Ø 17 mm
Rohrleitungs- und Heizungsbau
mit Ringdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4250-001

Garnitur für Rohrleitungs- und Heizungsbau
zum Schweißen von 0,5 - 14 mm
und Schneiden von 3 - 100 mm

Inhalt:

- 1 Handgriff
- 6 Schweisseinsätze 0,5 - 14 mm sortiert
- 1 Installationseinsatz 2 - 4 mm
- 1 Installationseinsatz 4 - 6 mm
- 1 Schneideinsatz mit Federhebel, Führungswagen
und Rundführung
- Schneiddüsen 3 - 100 mm sortiert
- 1 Anzünder (Pistolenform)
- 1 Universalschlüssel

Garnitur Schaft Ø 17 mm
Rohrleitungs- und Heizungsbau
mit Blockdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4260-001

Garnitur Schaft Ø 20 mm
Rohrleitungs- und Heizungsbau
mit Ringdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4130-001

Garnitur Schaft Ø 20 mm
Rohrleitungs- und Heizungsbau
mit Blockdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4140-001



Garnitur Schaft Ø 17 mm
Montage
mit Ringdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4150-001

Garnitur für Montage
zum Schweißen von 0,5 - 30 mm
und Schneiden von 3 - 100 mm

Inhalt:

- 1 Handgriff
- 8 Schweisseinsätze 0,5 - 30 mm sortiert
- 1 Schneideinsatz mit Federhebel, Führungswagen
und Rundführung
- Schneiddüsen 3 - 100 mm sortiert
- 1 Anzünder (Pistolenform)
- 1 Universalschlüssel
- 1 Flaschendruckminderer Sauerstoff EN 585 (ISO 2503)
- 1 Flaschendruckminderer Acetylen EN 585 (ISO 2503)

Garnitur Schaft Ø 17 mm
Montage
mit Blockdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4160-001

Garnitur Schaft Ø 20 mm
Montage
mit Ringdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4110-001

Garnitur Schaft Ø 20 mm
Montage
mit Blockdüsen-Schneideinsatz
kpl. im Stahlblechkasten

291 4120-001



Zubehör für Garnituren



Universalschlüssel

235 6010-042



Anzünder (Pistolenform)

235 7110-033

Stahlblechkasten, leer

für Garnitur - LILIPUT 293 9990-006

für Garnitur - 6 und 8 teilig 293 9990-005

für Garnitur - Montage 293 9990-004



Schlauchtülle

Gas 4 mm G 3/8 060 0400-015

9 mm G 3/8 060 0400-002

11 mm G 1/2 060 0400-016

Sauerstoff 4 mm G 1/4 060 0400-014

6 mm G 1/4 060 0400-003

9 mm G 3/8 060 0400-002



Überwurfmutter

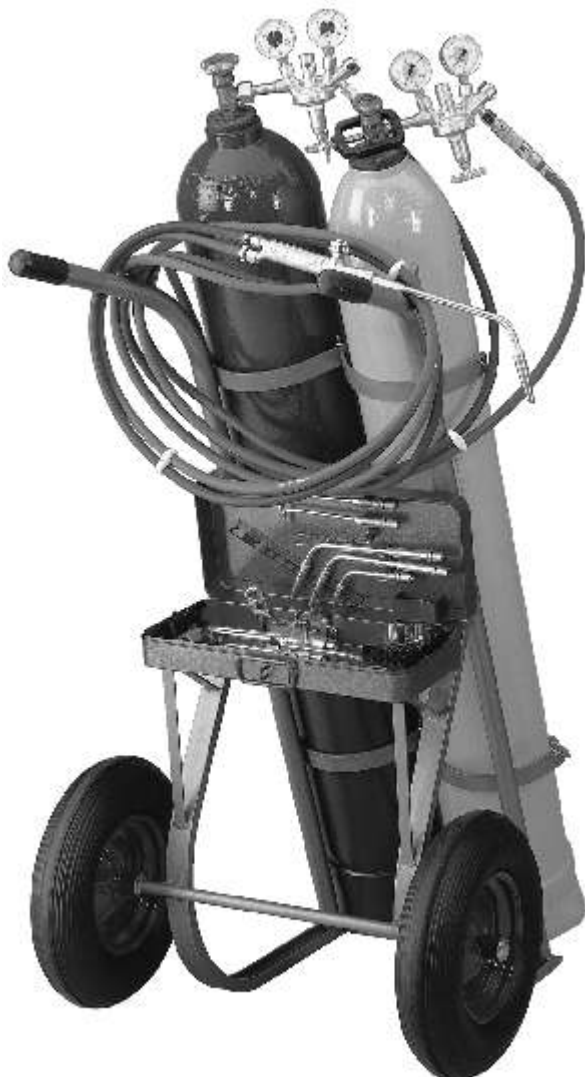
Gas G 3/8 LH 060 0401-020

G 1/2 LH 060 0401-022

Sauerstoff G 1/4 RH 060 0401-003

G 3/8 RH 060 0401-001

Flaschengasanlage



Flaschengasanlage komplett

bestehend aus:

1 Druckminderer DIN EN 585 für Sauerstoff

1 Druckminderer DIN EN 585 für Acetylen

1 Garnitur - 6 teilig (kpl. im Stahlblechkasten)

zum Schweißen von 0,5 - 14 mm

und Schneiden von 3 - 100 mm

1 Schutzbrille

2 x 5 m Schlauch einschließlich Schlauchklemmen

und Ass-Klemmen

Flaschengasanlage kpl.

mit Garnitur Schaft Ø 17 mm

291 1100-001

Flaschengasanlage kpl.

mit Garnitur Schaft Ø 20 mm

291 1100-002

Transportwagen

gummibereifte Räder Ø 300 mm

für 2 Stahlflaschen 40/50 l (Lieferung ohne Flaschen)

291 2000-001

Zubehör für Flaschengasanlage

Gebrauchsstellenvorlagen nach DIN EN 730

zum Anschluss an Einzelflaschen

Modell DGN Gasdurchfluss 7 Nm³/h

Brenngas G 3/8 LH (ZNR.BAM 0395.LG76) 291 5540-001

Sauerstoff G 1/4 RH 291 5550-001

Sauerstoff- und Gasflaschen

auf Anfrage

Handgriffe



Handgriffe

mit auswechselbaren Monoblockventilen
und Konusnippeln für Schlauchtüllen

	Schaft Ø 13 mm LILIPUT	Schaft Ø 17 mm	Schaft Ø 20 mm
für Normalschläuche Ø 6 mm/ Ø 9 mm LW	221 1080-001	221 1100-001	221 1090-001
für Kleinschläuche Ø 4 mm LW	221 1070-001		



Monoblockventil

komplett mit Handrad und Ventilschild

	Schaft Ø 13 mm LILIPUT	Schaft Ø 17 mm	Schaft Ø 20 mm
Brenngas	223 1070-020	223 1070-050	223 1070-050
Sauerstoff	223 1070-010	223 1070-040	223 1070-040



Anschlussmutter für Handgriffe

	Schaft Ø 13 mm LILIPUT	Schaft Ø 17 mm	Schaft Ø 20 mm
Anschlussmutter	225 1010-004	225 1030-011	225 1040-001

Installationseinsätze



Installationseinsätze - Acetylen

für Heizungs- und Rohrmontage, mit biegsamen Kupferrohr

	Schaft Ø 13 mm LILIPUT	Schaft Ø 17 mm	Schaft Ø 20 mm
für 1 - 2 mm	221 6120-101	221 6180-101	221 6030-101
für 2 - 4 mm	221 6130-101	221 6190-101	221 6040-101
für 4 - 6 mm	221 6140-101	221 6200-101	221 6050-101
für 6 - 9 mm		221 6210-101	221 6060-101

Auch in Propan-Ausführung lieferbar.



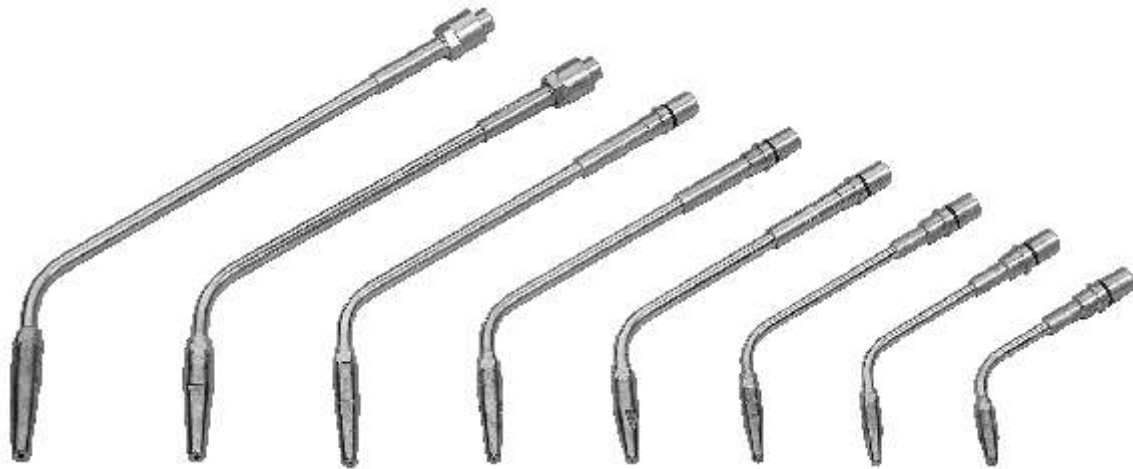
Mischrohre - Acetylen

(Vorderteile) für Installationseinsätze

	Schaft Ø 13 mm LILIPUT	Schaft Ø 17 mm	Schaft Ø 20 mm
für 1 - 2 mm	224 6030-001	224 6030-001	224 6030-001
für 2 - 4 mm	224 6040-001	224 6040-001	224 6040-001
für 4 - 6 mm	224 6140-001	224 6050-001	224 6050-001
für 6 - 9 mm		224 6060-001	224 6060-001

Auch in Propan-Ausführung lieferbar.

Schweisseinsätze



Schweisseinsätze für Acetylen

	Schaft Ø 13 mm Liliput	Schaft Ø 17 mm	Schaft Ø 20 mm
Nr. 0 für 0,2 - 0,5 mm	221 4010-101	221 2220-101	221 2010-101
Nr. 1 für 0,5 - 1 mm	221 4020-101	221 2230-101	221 2020-101
Nr. 2 für 1 - 2 mm	221 4030-101	221 2240-101	221 2030-101
Nr. 3 für 2 - 4 mm	221 4040-101	221 2250-101	221 2040-101
Nr. 4 für 4 - 6 mm	221 4050-101	221 2260-101	221 2050-101
Nr. 5 für 6 - 9 mm	221 4060-101	221 2270-101	221 2060-101
Nr. 6 für 9 - 14 mm		221 2280-101	221 2070-101
Nr. 7 für 14 - 20 mm		221 2290-101	221 2080-101
Nr. 8 für 20 - 30 mm		221 2300-101	221 2090-101
Nr. 9 für 30 - 50 mm			221 2100-101
Nr. 10 für 50 - 100 mm			221 2110-101

Auch in Propan-Ausführung zum Anwärmen, Löten und verwandten Verfahren lieferbar.
Andere Gasarten auf Anfrage.



Kupfermundstücke für Schweisseinsätze Acetylen

	Schaft Ø 13 mm Liliput	Schaft Ø 17 mm	Schaft Ø 20 mm
Nr. 0 für 0,2 - 0,5 mm	225 4010-003	225 2010-001	225 2010-001
Nr. 1 für 0,5 - 1 mm	225 4020-003	225 2020-001	225 2020-001
Nr. 2 für 1 - 2 mm	225 4030-003	225 2030-001	225 2030-001
Nr. 3 für 2 - 4 mm	225 4040-003	225 2040-001	225 2040-001
Nr. 4 für 4 - 6 mm	225 4050-003	225 2050-001	225 2050-001
Nr. 5 für 6 - 9 mm	225 4060-003	225 2060-001	225 2060-001
Nr. 6 für 9 - 14 mm		225 2070-001	225 2070-001
Nr. 7 für 14 - 20 mm		225 2080-001	225 2080-001
Nr. 8 für 20 - 30 mm		225 2090-001	225 2090-001
Nr. 9 für 30 - 50 mm			225 2100-001
Nr. 10 für 50 - 100 mm			225 2110-001

Auch in Propan-Ausführung lieferbar.

Verbrauch Schweissbrenner

Materialdicke	Acetylen- bzw Sauerstoffverbrauch	Materialdicke	Acetylen- bzw Sauerstoffverbrauch
0,2 - 0,5 mm	35 l/h	9 - 14 mm	1 150 l/h
0,5 - 1,0 mm	75 l/h	14 - 20 mm	1 700 l/h
1 - 2 mm	150 l/h	20 - 30 mm	2 500 l/h
2 - 4 mm	300 l/h	30 - 50 mm	3 500 l/h
4 - 6 mm	500 l/h	50 - 100 mm	4 600 l/h
6 - 9 mm	750 l/h		

Sauerstoffdruck bei allen Größen 2,5 bar. Acetylendruck bei allen Größen 0,5 bar.

Schneideinsätze



Schneideinsatz LILIPUT mit Federhebel
für Stufendüsen
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
für Handgriff Schaft Ø 13 mm	231 1170-101	231 1180-101
für Handgriff Schaft Ø 17 mm	231 1220-101	231 1230-101
für Handgriff Schaft Ø 20 mm	231 1310-101	231 1320-101



Schneideinsatz mit Federhebel
für Ringdüsen
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
für Handgriff Schaft Ø 17 mm	231 1580-101	231 1590-101
für Handgriff Schaft Ø 20 mm	231 1460-101	231 1470-101



Schneideinsatz mit Federhebel
für Blockdüsen
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
für Handgriff Schaft Ø 17 mm	231 1610-101	231 1620-101
für Handgriff Schaft Ø 20 mm	231 1490-101	231 1500-101



Schneideinsatz mit Kipphebel
für Ringdüsen
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
für Handgriff Schaft Ø 17 mm	231 1520-101	231 1530-101
für Handgriff Schaft Ø 20 mm	231 1400-101	231 1410-101



Schneideinsatz mit Kipphebel
für Blockdüsen
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
für Handgriff Schaft Ø 17 mm	231 1550-101	231 1560-101
für Handgriff Schaft Ø 20 mm	231 1430-101	231 1440-101



Lochschnideinsatz mit Kipphebel
für Ringdüsen, gerade Ausführung mit Sporn,
für Löcher Ø 60 - 160 mm
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
für Handgriff Schaft Ø 17 mm	231 2310-101	231 2320-101
für Handgriff Schaft Ø 20 mm	231 2490-101	231 2500-101



Lochschnideinsatz mit Kipphebel
für Blockdüsen, gerade Ausführung mit Sporn,
für Löcher Ø 40 - 160 mm
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
für Handgriff Schaft Ø 17 mm	231 2340-101	231 2350-101
für Handgriff Schaft Ø 20 mm	231 2520-101	231 2530-101

Sonderbrenner-Einsätze



Entrostungsbrenner-Einsatz (a)
zum Entrosten von Stahlkonstruktionen,
Grobblechen und zum Flammrichten

	Schaft Ø 17 mm		Schaft Ø 20 mm	
	Acetylen	Propan	Acetylen	Propan
50 mm Flammenbreite	241 4210-101	241 4410-101	241 4110-101	241 4310-101
100 mm Flammenbreite	241 4230-101	241 4430-101	241 4130-101	241 4330-101
150 mm Flammenbreite	241 4240-101	241 4440-101	241 4140-101	241 4340-101
200 mm Flammenbreite			241 4150-101	241 4350-101

Anwärmeinsatz mit Siebkopfmundstück (b)
zum Hartlöten, Anwärmen,
Ausglühen, Flammrichten

		Schaft Ø 17 mm		Schaft Ø 20 mm	
		Acetylen	Propan	Acetylen	Propan
Größe 5	6 - 14 mm	221 5240-101		221 5040-101	
Größe 7	14 - 20 mm	221 5260-101		221 5060-101	
Größe 8	20 - 30 mm	221 5270-101		221 5070-101	
Größe 9	30 - 50 mm			221 5080-101	
Größe 10	50 - 100 mm			221 5090-101	
Größe 11	>100 mm			221 5100-101	
Größe 2H	6 - 15 mm		221 5320-100		221 5120-100
Größe 3H	15 - 30 mm		221 5330-100		221 5130-100
Größe 4H	30 - 50 mm		221 5340-100		221 5140-100
Größe 5H	50 - 100 mm		221 5350-100		221 5150-100

Siebkopfmundstücke für Anwärmbrenner (c)

		Schaft Ø 17 mm		Schaft Ø 20 mm	
		Acetylen	Propan	Acetylen	Propan
Größe 5	6 - 14 mm	225 5040-001		225 5040-001	
Größe 7	14 - 20 mm	225 5060-001		225 5060-001	
Größe 8	20 - 30 mm	225 5070-001		225 5070-001	
Größe 9	30 - 50 mm			225 5080-001	
Größe 10	50 - 100 mm			225 5090-001	
Größe 2H	6 - 15 mm		225 5120-100		225 5120-100
Größe 3H	15 - 30 mm		225 5130-100		225 5130-100
Größe 4H	30 - 50 mm		225 5140-100		225 5140-100
Größe 5H	50 - 100 mm		225 5150-100		225 5150-100

Schneidbrenner



Einzelanschneidbrenner LILIPUT >STABIL<

für Stufendüse
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
Länge 360 mm / Kopf 90° (Standard)	231 1010- 001	231 1020-001
Länge 360 mm / Kopf 180°	231 1010-0011	231 1020-0011



Einzelanschneidbrenner >STABIL<

für Ringdüsen
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
Länge 500 mm / Kopf 98° (Standard)	231 1071- 001	231 1081-001
Länge 800 mm / Kopf 98°	231 1071-0800	231 1081-0800
Länge 1.000 mm / Kopf 98°	231 1071-1000	231 1081-1000
Länge 1.200 mm / Kopf 98°	231 1071-1200	231 1081-1200
Länge 500 mm / Kopf 180°	231 1071-0011	231 1081-0011
Länge 800 mm / Kopf 180°	231 1071-0810	231 1081-0810
Länge 1.000 mm / Kopf 180°	231 1071-1010	231 1081-1010
Länge 1.200 mm / Kopf 180°	231 1071-1210	231 1081-1210



Einzelanschneidbrenner >STABIL<

für Blockdüsen
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
Länge 500 mm / Kopf 98° (Standard)	231 1101- 001	231 1111-001
Länge 800 mm / Kopf 98°	231 1101-0800	231 1111-0800
Länge 1.000 mm / Kopf 98°	231 1101-1000	231 1111-1000
Länge 1.200 mm / Kopf 98°	231 1101-1200	231 1111-1200
Länge 500 mm / Kopf 180°	231 1101-0011	231 1111-0011
Länge 800 mm / Kopf 180°	231 1101-0810	231 1111-0810
Länge 1.000 mm / Kopf 180°	231 1101-1010	231 1111-1010
Länge 1.200 mm / Kopf 180°	231 1101-1210	231 1111-1210



Einzelanschneidbrenner >STABIL 2002<

für Ringdüsen
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
Länge 500 mm / Kopf 98° (Standard)	231 2050-0001	231 2060-0001
Länge 800 mm / Kopf 98°	231 2050-0800	231 2060-0800
Länge 1.000 mm / Kopf 98°	231 2050-1000	231 2060-1000
Länge 1.200 mm / Kopf 98°	231 2050-1200	231 2060-1200
Länge 500 mm / Kopf 180°	231 2050-0011	231 2060-0011
Länge 800 mm / Kopf 180°	231 2050-0810	231 2060-0810
Länge 1.000 mm / Kopf 180°	231 2050-1010	231 2060-1010
Länge 1.200 mm / Kopf 180°	231 2050-1210	231 2060-1210



Einzelanschneidbrenner >STABIL 2002<

für Blockdüsen
ohne Düsen und Zubehör

	Acetylen	Propan
Länge 500 mm / Kopf 98° (Standard)	231 2070-0001	231 2080-0001
Länge 800 mm / Kopf 98°	231 2070-0800	231 2080-0800
Länge 1.000 mm / Kopf 98°	231 2070-1000	231 2080-1000
Länge 1.200 mm / Kopf 98°	231 2070-1200	231 2080-1200
Länge 500 mm / Kopf 180°	231 2070-0011	231 2080-0011
Länge 800 mm / Kopf 180°	231 2070-0810	231 2080-0810
Länge 1.000 mm / Kopf 180°	231 2070-1010	231 2080-1010
Länge 1.200 mm / Kopf 180°	231 2070-1210	231 2080-1210



Handschneidbrenner >STABIL 2000<

Dreirohrbrenner für gasemischende Düsen mit Monoblockventil, ohne Düsen

Länge	500 mm / Kopf 98° (Standard)	Acetylen/Propan
		231 1850-001



Handschneidbrenner >STABIL 2003<

Dreirohrbrenner für gasemischende Düsen mit Monoblockventil, ohne Düsen

		Acetylen/Propan
Länge	500 mm / Kopf 98° (Standard)	231 2090-0001
Länge	800 mm / Kopf 98°	231 2090-0800
Länge	1.000 mm / Kopf 98°	231 2090-1000
Länge	1.200 mm / Kopf 98°	231 2090-1200
Länge	500 mm / Kopf 180°	231 2090-0011
Länge	800 mm / Kopf 180°	231 2090-0810
Länge	1.000 mm / Kopf 180°	231 2090-1010
Länge	1.200 mm / Kopf 180°	231 2090-1210

Zubehör für Schneideinsätze und Schneidbrenner



Führungsrad für Schneidbrenner LILIPUT
231 3340-001



Kreisführung für Schneidbrenner LILIPUT
231 3330-001



Wagen für Schneidbrenner mit Ring- oder Blockdüsen
231 3311-001



Wagen für Schneidbrenner mit gasemischenden Düsen
231 3430-001



Kreisführung für Wagen
231 3380-001



Kreisführung für Lochschneideinsatz mit Blockdüsen
231 3420-001



Kreisführung für Lochschneideinsatz mit Ringdüsen
231 3410-001



Kugellager Zirkelführung für Ringdüsen 3-100 mm 231 3391-001
für Blockdüsen 3-100 mm 231 3400-001
HSD Düsen 3-100 mm
für gasemischende Düsen (STABIL 2000/2003) 231 3440-001

Düsen für Handschneidbrenner

Stufendüsen

für: Schneideinsatz LILIPUT / Einzelschneidbrenner LILIPUT >STABIL<



	Acetylen	Propan
0,5 - 6 mm	235 1010-001	234 1020-001
6 - 30 mm	235 9990-001	234 9990-001

Ringdüsen



Heizdüse	Acetylen	Propan	Erdgas
3 - 100 mm	235 3020-011	235 3020-011	
100 - 300 mm	235 3020-012	235 3020-012	
3 - 300 mm			235 3030-011

Schneiddüse			
3 - 10 mm	235 3040-001	235 3020-001	235 3030-001
10 - 30 mm	235 3040-002	235 3020-002	235 3030-002
30 - 60 mm	235 3040-003	235 3020-003	235 3030-003
60 - 100 mm	235 3040-004	235 3020-004	235 3030-004
100 - 200 mm	235 3040-005	235 3020-005	235 3030-005
200 - 300 mm	235 3040-006	235 3020-006	235 3030-006

Blockdüsen



Heizdüse	Acetylen (1-teilig)	Propan (2-teilig)
3 - 100 mm		235 3090-012
100 - 300 mm (ZHD)		235 3090-111

Schneiddüse		
3 - 10 mm	235 3050-001	235 3060-001
10 - 30 mm	235 3050-002	235 3060-002
30 - 60 mm	235 3050-003	235 3060-003
60 - 100 mm	235 3050-004	235 3060-004
100 - 160 mm (ZHD)		235 3100-209
100 - 200 mm	235 3050-005	
160 - 230 mm (ZHD)		235 3100-210
200 - 300 mm	235 3050-006	
200 - 300 mm (ZHD)		235 3100-211

Gasemischende Düsen

für Maschinenschneidbrenner und Handschneidbrenner >STABIL 2000<, >STABIL 2003<



	Acetylen (1-teilig)	Propan (2-teilig)
3 - 10 mm	235 3690-001	235 3700-001
10 - 25 mm	235 3690-002	235 3700-002
25 - 75 mm	235 3690-003	235 3700-003
75 - 125 mm	235 3690-004	235 3700-004
125 - 175 mm	235 3690-005	235 3700-005
175 - 225 mm	235 3690-006	235 3700-006
225 - 300 mm	235 3690-007	235 3700-007

Fugenhobeldüsen

für alle Schneidbrenner mit Blockdüsenabdichtung



	Acetylen
6 - 8 mm	235 3130-001
9 - 11 mm	235 3130-002
12 - 15 mm	235 3130-003

Nietkopf-Schneiddüsen

für alle Schneidbrenner mit Blockdüsenabdichtung



	Acetylen
3 - 10 mm	235 3170-001
10 - 30 mm	235 3170-002
30 - 60 mm	235 3170-003

Düsen für Maschinenschneidbrenner



HSD-Düsen (verchromt)

Heizdüse	Acetylen	Propan
3 - 100 mm	235 3090-012	235 3090-012
100 - 300 mm (ZHD)	235 3090-111	235 3090-111

Schneiddüse		
3 - 6 mm	235 3090-001	235 3100-001
6 - 10 mm	235 3090-002	235 3100-002
10 - 20 mm	235 3090-003	235 3100-003
20 - 30 mm	235 3090-004	235 3100-004
30 - 45 mm	235 3090-005	235 3100-005
45 - 60 mm	235 3090-006	235 3100-006
60 - 80 mm	235 3090-007	235 3100-007
80 - 100 mm	235 3090-008	235 3100-008
100 - 160 mm (ZHD)	235 3090-209	235 3100-209
160 - 230 mm (ZHD)	235 3090-210	235 3100-210
230 - 300 mm (ZHD)	235 3090-211	235 3100-211

Heizdüse	Erdgas	Mapp/Tetrene
3 - 100 mm	235 3060-011	235 3770-001
100 - 300 mm (ZHD)	235 3090-111	235 3770-102

Schneiddüse		
3 - 6 mm	235 3110-001	235 3100-001
6 - 10 mm	235 3110-002	235 3100-002
10 - 20 mm	235 3110-003	235 3100-003
20 - 30 mm	235 3110-004	235 3100-004
30 - 45 mm	235 3110-005	235 3100-005
45 - 60 mm	235 3110-006	235 3100-006
60 - 80 mm	235 3110-007	235 3100-007
80 - 100 mm	235 3110-008	235 3100-008
100 - 160 mm (ZHD)	235 3100-209	235 3100-209
160 - 230 mm (ZHD)	235 3100-210	235 3100-210
230 - 300 mm (ZHD)	235 3100-211	235 3100-211

ZHD-Düsen



Heizdüse	Acetylen	Propan
3 - 100 mm	235 3090-212	235 3090-212
100 - 300 mm	235 3090-111	235 3090-111

Schneiddüse		
3 - 6 mm	235 3090-201	235 3100-201
6 - 10 mm	235 3090-202	235 3100-202
10 - 20 mm	235 3090-203	235 3100-203
20 - 30 mm	235 3090-204	235 3100-204
30 - 45 mm	235 3090-205	235 3100-205
45 - 60 mm	235 3090-206	235 3100-206
60 - 80 mm	235 3090-207	235 3100-207
80 - 100 mm	235 3090-208	235 3100-208
100 - 160 mm	235 3090-209	235 3100-209
160 - 230 mm	235 3090-210	235 3100-210
230 - 300 mm	235 3090-211	235 3100-211

Heizdüse	Erdgas	Mapp/Tetrene
3 - 100 mm	235 3110-211	235 3100-212
100 - 300 mm	235 3090-111	235 3770-102

Schneiddüse		
3 - 6 mm	235 3110-201	235 3100-201
6 - 10 mm	235 3110-202	235 3100-202
10 - 20 mm	235 3110-203	235 3100-203
20 - 30 mm	235 3110-204	235 3100-204
30 - 45 mm	235 3110-205	235 3100-205
45 - 60 mm	235 3110-206	235 3100-206
60 - 80 mm	235 3110-207	235 3100-207
80 - 100 mm	235 3110-208	235 3100-208
100 - 160 mm	235 3100-209	235 3100-209
160 - 230 mm	235 3100-210	235 3100-210
230 - 300 mm	235 3100-211	235 3100-211



Auch zur Verwendung in Ringdüsenbrennern anderer Hersteller.

ZHD-R Düsen

Heizdüse	Acetylen	Propan
3 - 100 mm	235 3090-512	235 3090-512
100 - 300 mm	235 3090-513	235 3090-513

Schneiddüse		
3 - 6 mm	235 3090-501	235 3100-501
6 - 10 mm	235 3090-502	235 3100-502
10 - 20 mm	235 3090-503	235 3100-503
20 - 30 mm	235 3090-504	235 3100-504
30 - 45 mm	235 3090-505	235 3100-505
45 - 60 mm	235 3090-506	235 3100-506
60 - 80 mm	235 3090-507	235 3100-507
80 - 100 mm	235 3090-508	235 3100-508
100 - 160 mm	235 3090-509	235 3100-509
160 - 230 mm	235 3090-510	235 3100-510
230 - 300 mm	235 3090-511	235 3100-511

Heizdüse	Erdgas	Mapp/Tetrene
3 - 100 mm	235 3110-512	235 3100-512
100 - 300 mm	235 3110-514	235 3100-513

Schneiddüse		
3 - 6 mm	235 3110-501	235 3100-501
6 - 10 mm	235 3110-502	235 3100-502
10 - 20 mm	235 3110-503	235 3100-503
20 - 30 mm	235 3110-504	235 3100-504
30 - 45 mm	235 3110-505	235 3100-505
45 - 60 mm	235 3110-506	235 3100-506
60 - 80 mm	235 3110-507	235 3100-507
80 - 100 mm	235 3110-508	235 3100-508
100 - 160 mm	235 3100-509	235 3100-509
160 - 230 mm	235 3100-510	235 3100-510
230 - 300 mm	235 3100-511	235 3100-511



Gasemischende Düsen

	Acetylen (1-teilig)	Propan (2-teilig)
3 - 10 mm	235 3690-001	235 3700-001
10 - 25 mm	235 3690-002	235 3700-002
25 - 75 mm	235 3690-003	235 3700-003
75 - 125 mm	235 3690-004	235 3700-004
125 - 175 mm	235 3690-005	235 3700-005
175 - 225 mm	235 3690-006	235 3700-006
225 - 300 mm	235 3690-007	235 3700-007



Zubehör

Düsenkasten für 15 Düsen: Blockdüsen / HSD-Düsen / ZHD-Düsen	235 3090-023
--	--------------



Maschinenschneidbrenner



Maschinenschneidbrenner für Favorit I
ohne Düsen

	Acetylen	Propan
	231 4010-001	231 4030-001



Maschinenschneidbrenner für Favorit II
ohne Düsen

	Acetylen	Propan
	231 4080-001	231 4100-001



Maschinenschneidbrenner für
Rohrbrennschneidvorrichtung Größe 0 - 4
ohne Düsen

	Acetylen	Propan
	231 4200-001	231 4220-001



Doppel - Maschinenschneidbrenner für
Rohrbrennschneidvorrichtung Größe 0 - 4
für Schweissnahtvorbereitung in V- und X-Ausführung,
mit Spezialbrennerhalterung, ohne Düsen

	Acetylen	Propan
	231 4260-001	231 4280-001



Maschinenschneidbrenner für Schablonette
ohne Düsen

	Acetylen	Propan
	231 4140-001	231 4160-001



Maschinenschneidbrenner Typ 1000
Ø 28 mm, mit Zahnstange, ohne Düsen

Acetylen HSD/ZHD	Propan HSD/ZHD	Gasemischende Düsen	Acetylen ZHD-R	Propan ZHD-R
231 4680-001	231 4670-001	231 4520-001	231 4680-101	231 4670-101



Maschinenschneidbrenner Typ 2000
Ø 34 mm, lang, mit Zahnstange, ohne Düsen

Acetylen HSD/ZHD	Propan HSD/ZHD	Gasemischende Düsen	Acetylen ZHD-R	Propan ZHD-R
231 4650-001	231 4660-001	231 4510-001	231 4690-001	231 4700-001



Maschinenschneidbrenner Typ 2100
Ø 34 mm, lang, ohne Zahnstange, ohne Düsen

Acetylen HSD/ZHD	Propan HSD/ZHD	Gasemischende Düsen	Acetylen ZHD-R	Propan ZHD-R
231 46500-001	231 46600-001	231 45100-001	231 46900-001	231 47000-001



Maschinenschneidbrenner Typ 2200
Ø 34 mm, kurz, ohne Zahnstange, ohne Düsen

Acetylen HSD/ZHD	Propan HSD/ZHD	Gasemischende Düsen	Acetylen ZHD-R	Propan ZHD-R
231 4850-001	231 4860-001	231 4870-001	231 4880-001	231 4890-001



Maschinenschneidbrenner Typ 2101
 Ø 32 mm, lang, ohne Zahnstange , ohne Düsen

Acetylen HSD/ZHD	Propan HSD/ZHD	Gasemischende Düsen	Acetylen ZHD-R	Propan ZHD-R
231 46500-002	231 46600-002	231 45100-002	231 46900-002	231 47000-002



Maschinenschneidbrenner Typ 2201
 Ø 32 mm, kurz, ohne Zahnstange , ohne Düsen

Acetylen HSD/ZHD	Propan HSD/ZHD	Gasemischende Düsen	Acetylen ZHD-R	Propan ZHD-R
231 4850-002	231 4860-002	231 4870-002	231 4880-002	231 4890-002

Zubehör für Maschinenschneidbrenner



Doppelgelenkbrenner,
 zum Schneiden von Streifen mit Maschin-
 schneidbrennern (mit HSD- oder ZHD
 Düsen)

Arbeitsbereich 30 - 320 mm	231 4620-001
Schneidbereich 3 - 60 mm	
Arbeitsbereich 30 - 600 mm	231 4630-001
Schneidbereich 3 - 60 mm	
Zwischenstück	235 4620-005



Prüfmanometer, inkl. T-Stück
 zum Überprüfen der Arbeitsdrücke von
 Maschinenschneidbrennern
 Montage am Eingang Brenner

Sauerstoff G 1/4 RH	233 9990-010
Sauerstoff G 3/8 RH	233 9990-012
Gas G 3/8 LH	233 9990-011



Momentabsperrentil,
 für Maschinenschneidbrenner und
 Handbrenner

manuelle zentrale Gas- schaltung der Heizflamme	251 3010-001
--	--------------



Flaschendruckminderer



Acetylen 251 1120-001



Propan Anschluss für Industrieflasche mit 33 kg 251 1300-001



Flaschendruckminderer einstufig

Sauerstoff	
10 bar (1 BG 37)	251 1010-001
20 bar (1 BG 37)	251 1020-001
40 bar	251 1030-001

Acetylen	
(01 D-DE 56 172)	251 1120-001

Wasserstoff	
10 bar	251 1340-001

Druckluft	
10 bar	251 1250-001
20 bar	251 1260-001

Stickstoff	
10 bar	251 1390-001
40 bar	251 1390-040

Flaschendruckminderer zweistufig

Sauerstoff	
10 bar (1 BG 39)	251 1040-001
20 bar (1 BG 39)	251 1050-001

Flaschendruckminderer für Schutzgasschweißen

mit eingebauter Drossel, Anzeigebereich 0-20 l/min., mit Manometer

einstufig	
Argon, Corgon, CO ₂	251 1970-001
Formiergas	251 0500-001
Stickstoff	251 0620-001

zweistufig	
Argon, Corgon, CO ₂	251 1440-001
Formiergas	251 1430-001
Stickstoff	251 1400-001
Wasserstoff	251 1350-001

Flaschendruckminderer mit Flowmeter

Messbereich 0-20 l/min.

einstufig	
Formiergas	251 0290-001
Argon, Corgon, CO ₂	251 0110-001

zweistufig	
Formiergas	251 0230-001
Argon, Corgon, Co ₂	251 0250-001

Entnahmestellen-Druckminderer



Entnahmestellen-Druckminderer mit Manometer

Anschluss nach DIN 477

Acetylen	
1,5 bar	251 0320-001
Anschlussüberwurfmutter W 21,8x14Gg. LH	

Propan	
1,5 bar	251 0410-001
Anschluss für Industrieflasche mit 33 kg	
1,5 bar	251 0420-001
Anschluss für Haushaltsflasche mit 11 kg	



Entnahmestellen-Druckminderer mit Manometer

Anschluss nach DIN EN 560

Sauerstoff	
10 bar	251 0350-101
Anschlussüberwurfmutter G 3/8 RH	

Argon, Corgon, CO ₂	
0-20 l/min.	251 0440-101
Anschlussüberwurfmutter G 3/8 RH	

Druckluft	
10 bar	251 0390-101
Anschlussüberwurfmutter G 3/8 RH	

Acetylen	
1,5 bar	251 0320-101
Anschlussüberwurfmutter G 3/8 LH	

Propan	
1,5 bar	251 0410-101
Anschlussüberwurfmutter G 3/8 LH	



Entnahmestellen-Druckminderer mit Flowmeter

Anschluss nach DIN EN 560

Formiergas	
0-20 l/min.	251 0371-101
Anschlussüberwurfmutter G 3/8 LH	

Argon, Corgon, CO ₂	
0-20 l/min.	251 0361-101
Anschlussüberwurfmutter G 3/8 RH	

Druckminderer mit pneumatischer Gegendruckregelung



Geeignet für Hinterdrücke von 1 bar bis gleich dem Vordruck (max. 200 bar)
Anschluss nach DIN EN 560

Druckluft	
	251 0050-001
Anschlussüberwurfschraube G 5/8	

Stickstoff	
	251 0210-001
Anschlussüberwurfmutter G 24/32 RH	



Hauptdruckregler



Hauptdruckregler

nach DIN EN ISO 7291

Sauerstoff

Nenngasdurchfluss 85 Nm³/h 251 1160-001
Anschluss G 3/4 RH (DIN 477)
Abgang G 3/8 RH (DIN EN 560)
Vordruck 200 bar, Hinterdruck 10 bar

Propan

Nenngasdurchfluss 20 Nm³/h 251 1180-100
Anschluss 21.8x14 Gg.links (DIN 477)
Abgang G 3/8 LH (DIN EN 560)
Vordruck 8 bar, Hinterdruck 1,5 bar

Acetylen

Nenngasdurchfluss 20 Nm³/h 251 1180-001
Anschluss G 3/4 LH
Abgang G 3/8 LH (DIN EN 560)
Vordruck 20 bar, Hinterdruck 1,5 bar
Bauartzulassung 01 D-DH 56180

Hauptdruckregler

nach DIN EN ISO 7291

Sauerstoff

251 1171-001

Nenngasdurchfluss 200 Nm³/h
Anschluss G 3/4 RH (DIN 477)
Abgang G 1/2 RH (DIN EN 560)
Vordruck 200 bar, Hinterdruck 20 bar

Zubehör für Druckminderer



Einzelmanometer, Anschluss radial unten

Acetylen

0 - 1,5 / 2,5 bar 060 0600-001
0 - 40 bar 060 0600-002

Argon / Co₂

0 - 20 l/min. 060 0600-015

Sauerstoff

0 - 10 / 16 bar 060 0600-003
0 - 200 / 315 bar 060 0600-004
0 - 20 / 40 bar 060 0600-005

Dichtung für Manometer

040 0504-005

Manometer für andere Medien auf Anfrage



Einzelmanometer, Anschluss rückseitig

Acetylen

0 - 40 bar 060 0600-037

Propan

0 - 40 bar 060 0600-040

Sauerstoff

0 - 10 / 16 bar 060 0600-043
0 - 200 / 315 bar 060 0600-042



Messrohr

Messrohr 0 - 20 l/min.

Formiergas 295 5270-004
Argon, Corgon, CO₂ 295 5270-002

Überrohr

295 5270-001



Manometer Schutzbügel,
zum Schutz der Manometer bei
Flaschendruckminderern

gelb	255 9990-032
blau	255 9990-033



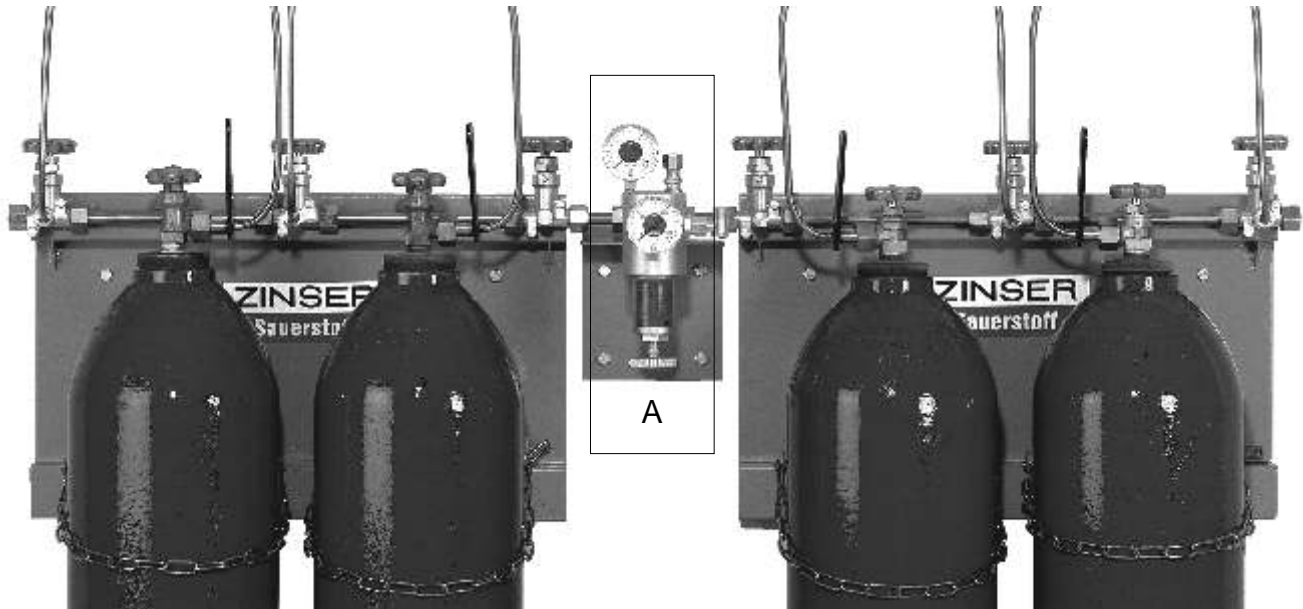
Doppelabzweigstück,
mit Tüllen und Überwurfmuttern

Acetylen	G 3/8 LH	251 3050-001
Sauerstoff	G 1/4 RH	251 3070-001
Sauerstoff	G 3/8 RH	251 3060-001
Propan	G 3/8 LH	291 5370-001

Flaschenbatterien

ZINER Schweisstechnik liefert Flaschenbatterien in vielfältigen Ausführungen.

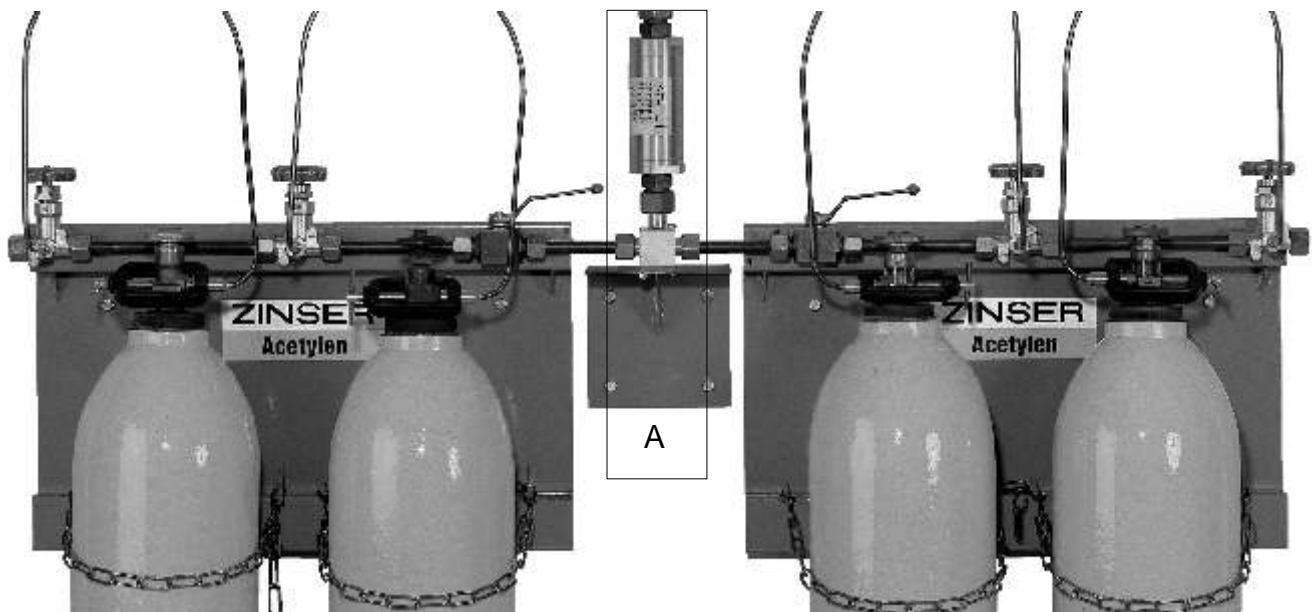
Bitte besprechen Sie die für Ihren Einsatzzweck optimale Ausführung mit unseren Vertriebsmitarbeitern.



Flaschenbatterie für Sauerstoff (Beispiel)

für 2x2 Flaschen, komplett montiert, bestehend aus:

- 2 Wandhalteblechen mit Flaschenhalterung für je 2 Flaschen
- Einzelabsperrventile zwischen Sammelrohr und Anschlussbogen
- 1 Hauptdruckregler mit Wandhalteblech
- Anbauteile für 4 Flaschen
- 2 Hauptabsperrventile zwischen Sammelrohr und Hauptdruckregler (Kugelhahn = manuelle Schnellschlusseinrichtung)

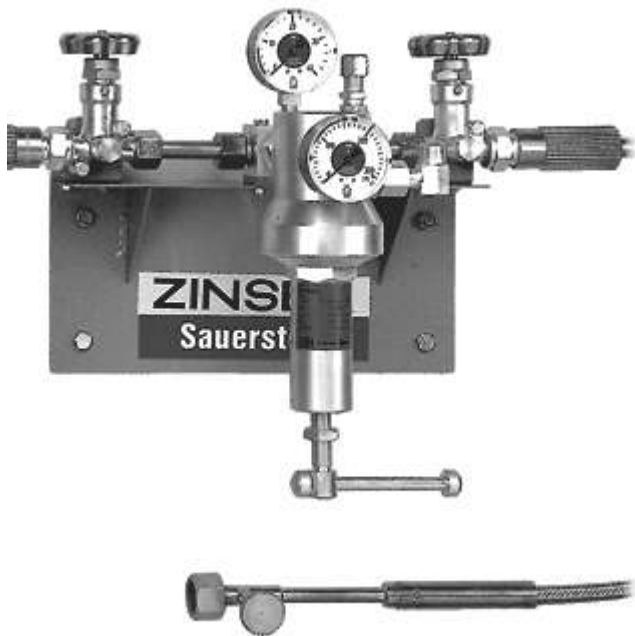


Flaschenbatterie für Acetylen, entsprechend TRAC 204 (Beispiel)

für 2x2 Flaschen, komplett montiert, bestehend aus:

- 2 Wandhalteblechen mit Flaschenhalterung für je 2 Flaschen
- Einzelabsperrventile zwischen Sammelrohr und Anschlussbogen
- 1 Druckregelstation mit Sicherheitseinrichtung mit Wandhalteblech (Aufbau entspricht Zentraler Entnahmestelle - Acetylen)
- Anbauteile für 4 Flaschen
- 2 Hauptabsperrventile (Kugelhahn = manuelle Schnellschlusseinrichtung)

Zentrale Entnahmestellen



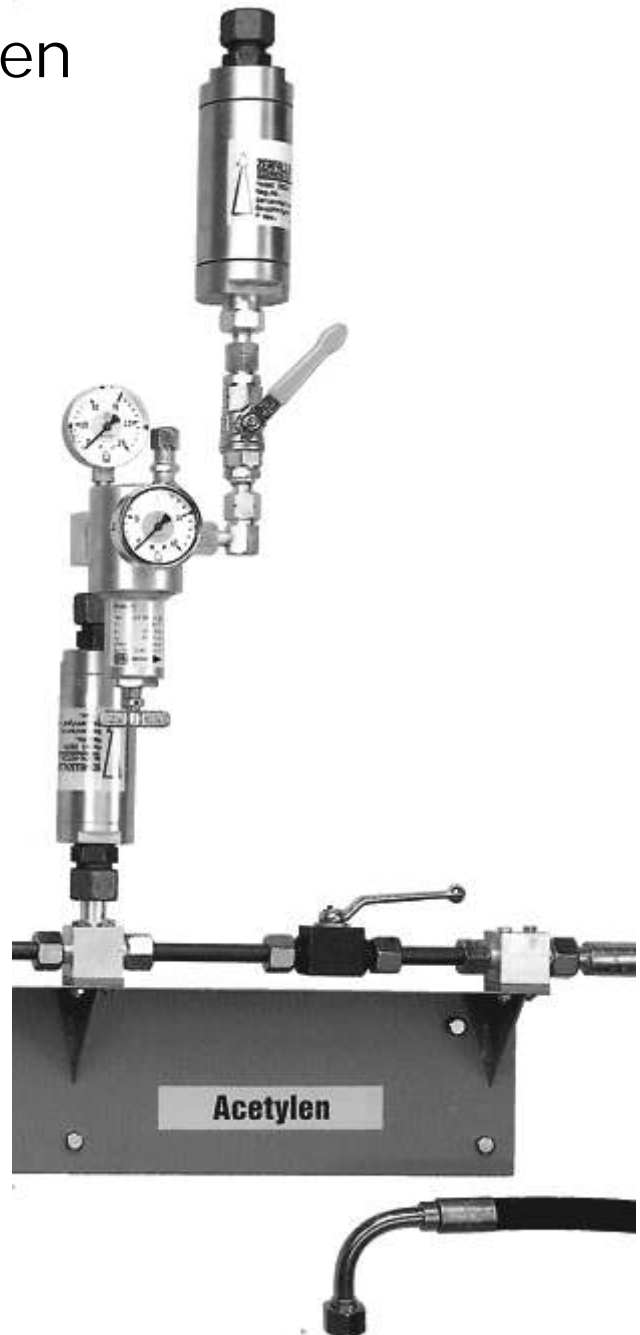
Zentrale Entnahmestelle - Sauerstoff 2x1 Bündel

bestehend aus:

- 1 Wandhalteblech
- 1 MS-T-Stück
- 2 Hauptabsperrentile
- 2 Verbindungsleitungen aus Kupferrohr je 1,5 m lang oder
- 2 Hochdruckschläuche mit Entlüftungsventil je 2 m lang
- 1 Hauptdruckregler Sauerstoff - Nenngasdurchfluss 85 Nm³/h oder
- 1 Hauptdruckregler Sauerstoff - Nenngasdurchfluss 200 Nm³/h
- Diverse Kleinteile

Zentrale Entnahmestelle Sauerstoff kpl. montiert

Verbindungsleitungen aus Kupferrohr	251 4550-001
Hauptdruckregler Sauerstoff - 85 Nm ³ /h	
Verbindungsleitungen aus Kupferrohr	251 4550-002
Hauptdruckregler Sauerstoff - 200 Nm ³ /h	
Verbindung mit Hochdruckschläuchen	251 4550-003
Hauptdruckregler Sauerstoff - 85 Nm ³ /h	
Verbindungen mit Hochdruckschläuchen	251 4550-004
Hauptdruckregler Sauerstoff - 200 Nm ³ /h	



Zentrale Entnahmestelle - Acetylen 2x1 Bündel (nach DIN EN ISO 14114)

bestehend aus:

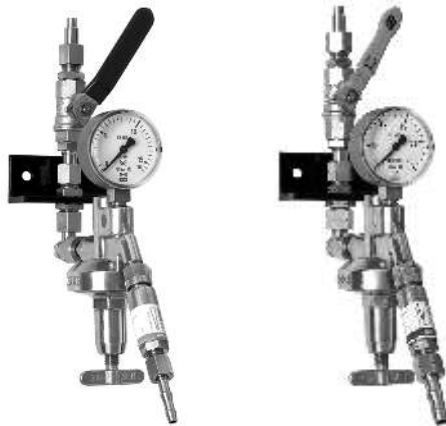
- 1 Wandhalteblech mit Anschlussstellen
- 1 MS T-Stück
- 2 Hauptabsperrentile
(Kugelhahn = manuelle Schnellschlusseinrichtung lt. TRAC)
- 2 Hochdruckverbindungsschläuche 2 m mit Kugelhähnen
- 1 Automatische Schnellschlusseinrichtung lt. TRAC
Zulassungsnummer BAM 0181
- 1 Hauptdruckregler Acetylen nach DIN EN ISO 7291
Nenngasdurchfluss 20 Nm³/h
Bauartzulassungsnummer 01 D-DH 56 180
- 1 Hauptabsperrentil (Kugelhahn)
zur Montage hinter dem Hauptdruckregler
- 1 Zerfallssperre 30 Nm³/h
Zulassungsnummer 09 D-18 180 FS
- Diverse Kleinteile

Zentrale Entnahmestelle Acetylen kpl. montiert

251 4400-001



Entnahmestellen-Einheiten



1-fach Ausführung, kpl. montiert

bestehend aus:

- 1 Halteschiene
- 1 Anschlussverschraubung G 3/8 - G 3/8 LH
- 1 Absperrventil (Kugelhahn)
- 1 Entnahmestellen-Druckminderer
- ohne Tülle und Sicherheitseinrichtung

Sauerstoff	251 4411-101
Acetylen*	251 4411-102
Propan	251 4411-106
Luft	251 4411-100
Argon l/min.	251 4411-103
Argon 10 bar	251 4411-109
Argon Flowmeter	251 4411-105

*Gebrauchsstellenvorlage für Acetylen (vorgeschriebene Sicherheitseinrichtung) siehe Seite 25



2-fach Ausführung, kpl. montiert

bestehend aus:

- z.B. Ausführung Sauerstoff / Acetylen
- 1 Halteschiene
- 2 Anschlussverschraubungen (1xG 3/8 RH - 1xG 3/8 LH)
- 2 Absperrventile (Kugelhahn)
- 1 Entnahmestellen-Druckminderer Sauerstoff G 3/8 RH
- 1 Entnahmestellen-Druckminderer Acetylen G 3/8 LH
- ohne Tüllen und Sicherheitseinrichtungen

Sauerstoff / Acetylen*	251 4411-200
Sauerstoff / Propan (Aufbau entsprechend)	251 4411-201
Sauerstoff / Luft (Aufbau entsprechend)	251 4411-203

*Gebrauchsstellenvorlage für Acetylen (vorgeschriebene Sicherheitseinrichtung) siehe Seite 25



3-fach Ausführung

bestehend aus:

- z.B. Ausführung Sauerstoff / Acetylen / Argon
- 1 Halteschiene
- 3 Anschlussverschraubungen (1xG 3/8 RH - 1xG 3/8 LH - 1xG 3/8 RH)
- 3 Absperrventile (Kugelhahn)
- 1 Entnahmestellen-Druckminderer Sauerstoff G 3/8 RH
- 1 Entnahmestellen-Druckminderer Acetylen G 3/8 LH
- 1 Entnahmestellen-Druckminderer Argon G 3/8 RH
- (Anzeige wahlweise bar oder l/min)
- ohne Tüllen und Sicherheitseinrichtungen

Sauerstoff / Acetylen* / Argon	251 4411-302
--------------------------------	--------------

*Gebrauchsstellenvorlage für Acetylen (vorgeschriebene Sicherheitseinrichtung) siehe Seite 25



Entnahmestellen-Einheit für Brennschneidmaschinen (Niederdruck)

bestehend aus:

- 1 Halteschiene
 - 3 MS T-Stücke
 - 3 Absperrventile (Kugelhahn)
 - 1 Hauptdruckregler Schneidsauerstoff
 - 1 Hauptdruckregler Heissauerstoff
 - 1 Hauptdruckregler Heizgas
 - 1 Gebrauchsstellenvorlage Gas
- | |
|-------------------------|
| Hinterdruck 0 - 20 bar |
| Hinterdruck 0 - 10 bar |
| Hinterdruck 0 - 1,5 bar |

Einheit mit:

Heizgas Acetylen	251 4450-100
Heizgas Propan	251 4450-120
Heizgas Erdgas	251 4450-140

Flaschenkupplungen und Zubehör



Kupplung für Gas- und Sauerstoff Flaschen

Kupplung für 2 Flaschen kpl. bestehend aus:
1 Verbindungsrohr (Kupfer)
1 Kreuzstück

Sauerstoff	
Kupplung für 2 Flaschen kpl.	251 4510-001
nur Verbindungsrohr	254 4510-001
nur Kreuzstück	254 4510-002

Argon / CO ₂	
Kupplung für 2 Flaschen kpl.	251 4990-002
nur Verbindungsrohr	254 4990-008
nur Kreuzstück	254 4990-005

Wasserstoff/Formiergas	
Kupplung für 2 Flaschen kpl.	251 4990-003
nur Verbindungsrohr	254 4990-007
nur Kreuzstück	254 4990-006

Stickstoff	
Kupplung für 2 Flaschen kpl.	251 4990-001
nur Verbindungsrohr	254 4990-004
nur Kreuzstück	254 4990-003

Verlängerung für weitere Flaschenanschlüsse möglich.



Kupplung für Acetylen-Flaschen

Kupplung für 2 Flaschen kpl. bestehend aus:
1 Gewindestück mit Bügel
1 Verbindungsschlauch
1 Verbindungsstück kpl. mit Kugelhahn

Acetylen - 2 Flaschen	
Kupplung für 2 Flaschen kpl.	251 4030-002
nur Gewindestück mit Bügel	253 4010-002
nur Verbindungsschlauch	254 4010-003
nur Verbindungsstück mit Kugelhahn	253 4030-001

Acetylen - je weitere Flasche	
Verbindungsschlauch	254 4010-003
Kreuzstück mit Bügel	253 4020-001

Ab 2 Entnahmestellen ist eine Schnellschleuseinrichtung (Kugelhahn) vorgeschrieben.
Umfüllen von Acetylen ist laut Acetylen-Verordnung verboten!



Kugelhahn G 3/8
für Niederdruck, an Entnahmestellen
Nenndruck: 64 bar
Nennweite: 10 mm

max. zulässiger Betriebsdruck	Acetylen	Sauerstoff
	1,5 bar 291 5460-002	10 bar 291 5460-001
max. zulässiger Betriebsdruck	Propan	Stickstoff / Argon
	1,5 bar 291 5460-007	10 bar 291 5460-008



Kugelhahn
Zum Einbau in die Acetylen - Hochdruckleitung, vorgesehen bei gleichzeitiger Entnahme aus 2-6 Flaschen.
Nenndruck: 500 bar
Nennweite: 10 mm

max. zulässiger Betriebsdruck	25 bar
Anschluß	M22x1.5 Ermeto 291 5060-001



Kugelhahn G 3/4
für Niederdruck, nach dem Hauptdruckregler
Nenndruck: 40 bar
Nennweite: 20 mm

max. zulässiger Betriebsdruck	Acetylen	Sauerstoff
	1,5 bar 291 5460-013	20 bar 291 5460-011
max. zulässiger Betriebsdruck	Propan	Stickstoff / Argon
	1,5 bar 291 5460-012	20 bar 291 5460-006



Kugelhahn G 1/4
für Niederdruck, für Zündbrenner
291 5460-004



Kugelhahn G 1/2
für Niederdruck, nach dem Hauptdruckregler
Nenndruck: 64 bar
Nennweite: 15 mm

max. zulässiger Betriebsdruck	Acetylen	Sauerstoff
	1,5 bar 291 5460-005	20 bar 291 5460-003
max. zulässiger Betriebsdruck	Propan	Stickstoff / Argon
	1,5 bar 291 5460-010	20 bar 291 5460-009



Eckventil
Eingang G 3/8

Abgang	
Sauerstoff	G 3/8 RH 291 5470-001
Argon/Stickstoff	G 3/8 RH 291 5470-002
Gas	G 3/8 LH 291 5470-003
Wandwinkel und Gegenmutter	291 5470-004



Eckventil
Flaschenventil

Abgang	
Sauerstoff	G 3/4 RH 291 5450-001
brennbare Gase	291 5450-002
	W21,8x14Gg.LH
nicht brennbare Gase	291 5450-003
	W21,8x14Gg.RH
Stickstoff	291 5450-004
	W24,32x14Gg.RH
Wandwinkel und Gegenmutter	253 9990-003

Sicherheitseinrichtungen



Flammenrückschlagsicherung

nach DIN EN 730

Für Verbrauchsgeräte Modell GT

Brenngas (mit Zulassungs-Nr. BAM 0193)	291 5500-001
Sauerstoff	291 5510-001



Gebrauchsstellenvorlage

nach DIN EN 730

Zur Absicherung von Entnahmestellen in Verteilungsleitungen, die aus Flaschenbatterien und -bündeln gespeist werden. Zur Absicherung von Einzelflaschenanlagen und zur Absicherung von Brennern und Brennschneidanlagen.

Modell DGN Gasdurchfluss 7 Nm³/h, mit Nachbrandsperre

Brenngas G 3/8 LH (ZNr. BAM 0395, LG76)	291 5540-001
Sauerstoff G 1/4 RH	291 5550-001



Modell DG-91 Gasdurchfluss 20 Nm³/h, ohne Nachbrandsperre

Sauerstoff G 1/4	291 5590-002
Sauerstoff G 3/8	291 5590-004



Modell DG-91N Gasdurchfluss 20 Nm³/h, mit Nachbrandsperre

Brenngas G 3/8 LH (ZNr. BAM 0798)	291 5580-001
Sauerstoff G 1/4 RH	291 5590-001
Sauerstoff G 3/8 RH	291 5590-003
Sauerstoff G 1/2 RH	291 5590-005



Modell GG (für Autogenbrenner an Brennschneidmaschinen)

Schneidsauerstoff G 3/8 RH (ohne Filter)	291 5590-007
Heizsauerstoff G 1/4 RH	291 5550-003
Acetylen G 3/8 LH	291 5540-002
Propan G 3/8 LH	291 5540-002



Schnellschlusseinrichtung

Zum Einbau vor dem Hauptdruckregler im Hochdruckteil von Acetylen-Flaschenbatterien und -bündeln bei Anlagen mit mehr als 6 Flaschen.

Modell SSE-05	291 5640-001
lt. TRAC 207 Nr.11.2 (ZNr. BAM 0181)	



Zerfallssperre

Gegen detonativen Acetylenzerfall zum Einbau hinter dem Hauptdruckregler von Acetylen-Flaschenbatterien und -bündeln.

ZFS-4	291 5630-001
10 Nm ³ /h (ZNr. BAM 0781)	
ZFS-6	291 5620-001
30 Nm ³ /h (ZNr. BAM 0781)	

Zubehör



Schlauchkupplung

nach DIN EN 561
mit automatischer Gassperre (Rückschlagventil)

Eingang Tülle / Modell DKT		
Gase	Ø 8mm	291 5670-100
Sauerstoff	Ø 6,3mm	291 5680-100

Eingang Mutter / Modell DKD		
Gase	G 3/8 LH	291 5650-100
Sauerstoff	G 1/4 RH	291 5660-100

Eingang Aussengewinde / Modell DKG		
Gase	G 3/8 LH	291 5690-100
Sauerstoff	G 1/4 RH	291 5700-100



Kupplungsstift

nach DIN EN 561

Überwurfmutter / Modell D1		
Gase	G 3/8 LH	291 5670-110
Sauerstoff	G 1/4 RH	291 5680-110

Tülle / Modell D2		
Gase	Ø 8mm	291 5650-110
Sauerstoff	Ø 6,3mm	291 5660-110

Aussengewinde / Modell D4		
Gase	G 3/8 LH	291 5690-110
Sauerstoff	G 1/4 RH	291 5700-110

Düsenreinigungsbohrer



1 Satz für Schweissdüsen Gr. 0 - 8	225 7010-003
1 Satz für Schneiddüsen 3 - 300 mm	235 3010-017

Schutzbrille



mit Kunststoffgestell	291 9990-003
mit hochklappbaren Gläsern	291 9990-004

Gassparautomat

mit Zündflamme. Zum Aufhängen des Schweißbrenners bei kurzer Arbeitsunterbrechung. Beim Einhängen wird die Gaszufuhr unterbrochen. Bei der Wiederinbetriebnahme wird der Brenner an der Zündflamme gezündet. Das Einstellen der Flamme entfällt.



für Acetylen	291 1010-001
für Methan (Erdgas), Propan, Mapp u.a.	291 1020-001



Schlauchklemme

für Schlauch Ø 11 mm	060 0409-003
für Schlauch Ø 16 mm	060 0409-005



Ass-Klemme

für Schlauch Ø 16 mm	060 0408-101
----------------------	--------------

Autogenschlauch

Sauerstoff (blau)		
LW 4	x 11	060 0105-003
LW 6	x 16	060 0105-001
LW 9	x 20	060 0105-002
LW 11	x 22	060 0105-007
LW 12.5	x 22.5	060 0105-004
LW 16	x 28	060 0105-005

Acetylen (rot)		
LW 4	x 11	060 0105-021
LW 9	x 16	060 0105-020
LW 11	x 18	060 0105-022

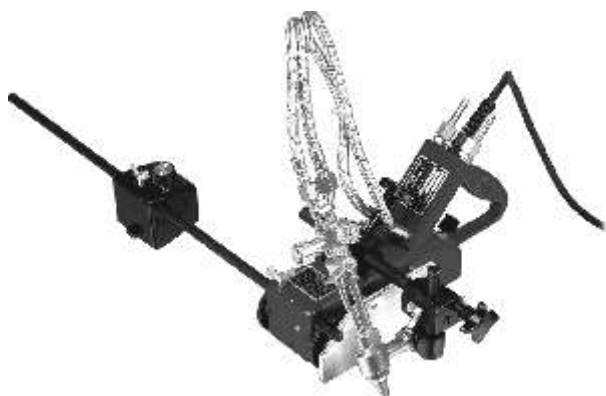
Propan (orange)		
LW 4	x 12	060 0109-001
LW 9	x 16	060 0109-002
LW 11	x 18	060 0109-003

Allbrenngas (rot/orange)		
LW 11	x 18	060 0105-030

Luft (glasklar, mit Gewebeeinlage)		
LW 10	x 16	060 0123-001

N ₂ / Argon (schwarz)		
LW 6	x 13	060 0120-100

Favorit - Handbrennschneidmaschinen



Favorit I
mit Standardbrenner bis 100 mm

Favorit I (230 VAC) - Acetylen	231 6011-001
Favorit I (230 VAC) - Propan	231 6030-001

Ausführung in 120 VAC oder 42 VDC auf Anfrage

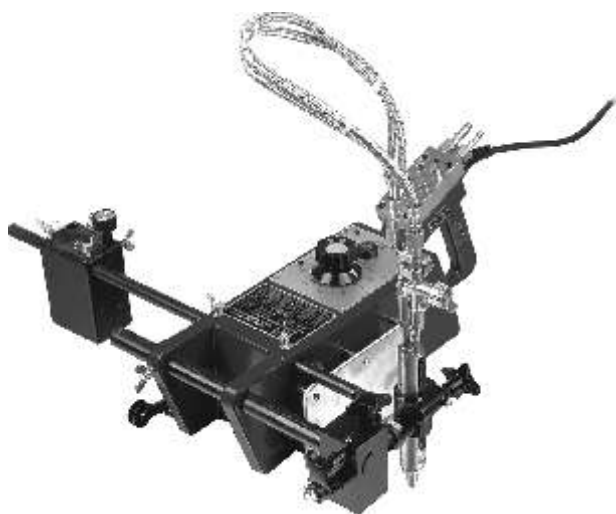
Laufschienen für Favorit I

Laufschiene mit Nutzlänge 1,0 m	235 6010-113
Laufschiene mit Nutzlänge 1,5 m	235 6010-114
Laufschiene mit Nutzlänge 2,0 m	235 6010-115
Laufschiene mit Nutzlänge 2,5 m	235 6010-116
Laufschiene mit Nutzlänge 3,0 m	235 6010-117
Verbindungsset für 2 Laufschienen	234 6010-101

Favorit I

Schneidbereich:	3 - 60 mm / 100 mm Materialdicke
Kreisschnitte:	Ø 80 bis 1.600 mm Inch 3.15 - 62.99
Gasarten:	Acetylen oder Propan
Brennereinstellung:	Seiten- und Höhenverstellung Schrägstellung mit Winkelskala
Elekt. Antrieb:	stufenlos regelbar Vorwärts- und Rückwärtslauf
Vorschub:	50 - 900 mm/min
Spurweite:	80 mm
Länge:	350 mm
Gewicht:	ca. 9,5 kg
Spannung:	230 VAC
Aufnahmeleistung:	ca. 35 W

Optionen: Düsen für Materialdicke bis 100 mm
Brenner für Erdgas / Brenner für Mappgas
Andere Gasarten auf Anfrage.
Zirkelstange für Kreisdurchmesser > 1.600 mm Inch 62.99



Favorit II
mit 1 Standardbrenner bis 150 mm

Favorit II (230 VAC) - Acetylen / 1 Brenner	231 6530-001
Favorit II (230 VAC) - Acetylen / 2 Brenner	231 6530-002
Favorit II (230 VAC) - Propan / 1 Brenner	231 6540-001
Favorit II (230 VAC) - Propan / 2 Brenner	231 6540-002

Ausführung in 120 VAC oder 42 VDC auf Anfrage

Laufschienen für Favorit II

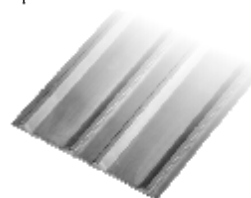
Laufschiene mit Nutzlänge 1,0 m	235 6500-087
Laufschiene mit Nutzlänge 1,5 m	235 6500-088
Laufschiene mit Nutzlänge 2,0 m	235 6500-089
Laufschiene mit Nutzlänge 2,5 m	235 6500-090
Laufschiene mit Nutzlänge 3,0 m	235 6500-091
Verbindungsset für 2 Laufschienen	234 6500-101

Favorit II

Schneidbereich:	3 - 100 mm / 250 mm Materialdicke
Kreisschnitte:	Ø 100 bis 1.600 mm Inch 3.94 - 62.99
Gasarten:	Acetylen oder Propan
Brennereinstellung:	Seiten- und Höhenverstellung Schrägstellung mit Winkelskala
Elekt. Antrieb:	stufenlos regelbar Vorwärts- und Rückwärtslauf Freilauf-Kupplung
Vorschub:	50 - 900 mm/min
Spurweite:	150 mm
Länge:	540 mm
Gewicht:	ca. 19,5 kg
Spannung:	230 VAC / 120 VAC wahlweise
Aufnahmeleistung:	ca. 45 W

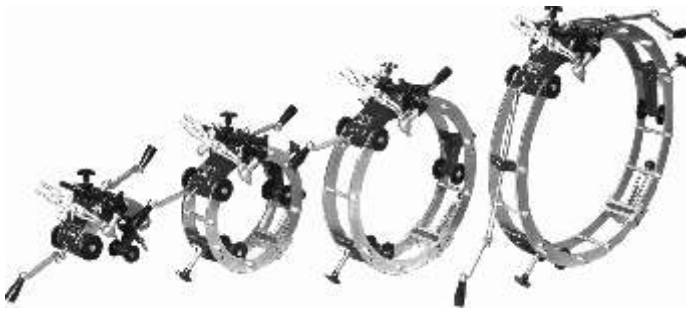
Optionen: Düsen für Materialdicke bis 250 mm.
Brenner für Erdgas / Brenner für Mappgas
Andere Gasarten auf Anfrage.
Zirkelstange für Kreisdurchmesser > 1.600 mm Inch 62.99
Zweiter bzw. dritter Brenner mit Höhen-, Seiten- und Längsverstellung.

Plasma: optional; Vorschub bis 5 m/min



Weitere Informationen über Zusatzbrenner, verstärkte Brenner, Ersatzteile usw. erhalten sie von Ihrer ZINSER Vertretung.

RSV - Rohrschneidvorrichtungen



RSV-0 mit fester Ringhälfte und verstellbarem Schwenkarm
RSV-1, RSV-2, RSV-3 mit 2 aufklappbaren Ringhälften

RSV-0	für Rohre mit äusserem Ø	70 - 100 mm	Inch 2.76 - 3.94
RSV-1	für Rohre mit äusserem Ø	120 - 270 mm	Inch 4.72 - 10.63
RSV-2	für Rohre mit äusserem Ø	270 - 420 mm	Inch 10.63 - 16.54
RSV-3	für Rohre mit äusserem Ø	420 - 620 mm	Inch 16.54 - 24.41



RSV-4, RSV-4/14 mit Stahlbandführung

RSV-4	für Rohrdurchmesser	400 - 1.600 mm	Inch 15.75 - 62.99
RSV-4/14	für Rohrdurchmesser	>1.400 mm	Inch 55.12

RSV-4 Stahlband für Ø 600-1.000 mm Inch 23.62 - 39.37 im Lieferumfang.
RSV-4/14 wird ohne Stahlband geliefert. Erforderliche Bänder bitte separat bestellen.



RSV mit motorischem Antrieb

Geschwindigkeit:	stufenlos, bis 1.500 mm/min	Inch 59.06
Laufrichtung:	vorwärts / rückwärts	
Anschlußspannung:	230 VAC / 50 Hz (andere Spannungen auf Anfrage)	
Leistungsaufnahme:	40-65 W	

RSV-0 nicht mit elektrischem Antrieb lieferbar.



Stahlblechkasten zur sicheren Aufbewahrung der RSV beim Transport.

Nicht für RSV-4/14 lieferbar.

Rohrschneidvorrichtungen

- geringes Gewicht / robuster Aufbau
- einfache Bedienung
- besonders für Baustellen geeignet

Gasarten:	Acetylen oder Propan
Düsen:	Blockdüsen
Brennereinstellung:	Seiten-, Höhenverstellung
	Schrägstellung ±45° mit Winkelskala
Antrieb:	über Handkurbeln
	motorisch (optional)

Optionen:	Elektrischer Antrieb (RSV-1, 2, 3, 4, 4/14)
Zubehör:	Doppelschneidbrenner
	Transportkasten aus Stahlblech (nicht für RSV-4/14)
	Stahlbänder für RSV-4, 4/14

RSV-0	Acetylen / Antrieb manuell	231 5010-0001	
RSV-0	Propan / Antrieb manuell	231 5010-0002	
RSV-0	Stahlblechkasten	293 9990-010	
RSV-1	Acetylen / Antrieb manuell	231 5050-0001	
RSV-1	Propan / Antrieb manuell	231 5050-0002	
RSV-1	Acetylen / Antrieb motorisch	231 5260-0001	
RSV-1	Propan / Antrieb motorisch	231 5260-0002	
RSV-1	Stahlblechkasten	293 9990-012	
RSV-2	Acetylen / Antrieb manuell	231 5110-0001	
RSV-2	Propan / Antrieb manuell	231 5110-0002	
RSV-2	Acetylen / Antrieb motorisch	231 5270-0001	
RSV-2	Propan / Antrieb motorisch	231 5270-0002	
RSV-2	Stahlblechkasten	293 9990-012	
RSV-3	Acetylen / Antrieb manuell	231 5160-0001	
RSV-3	Propan / Antrieb manuell	231 5160-0002	
RSV-3	Acetylen / Antrieb motorisch	231 5280-0001	
RSV-3	Propan / Antrieb motorisch	231 5280-0002	
RSV-3	Stahlblechkasten	293 9990-013	
RSV-4	Acetylen / Antrieb manuell	231 5210-0001	
RSV-4	Propan / Antrieb manuell	231 5210-0002	
RSV-4	Acetylen / Antrieb motorisch	231 5290-0001	
RSV-4	Propan / Antrieb motorisch	231 5290-0002	
RSV-4	Stahlblechkasten	293 9990-014	
RSV-4/14	Acetylen / Antrieb manuell	231 5210-0011	
RSV-4/14	Propan / Antrieb manuell	231 5210-0012	
RSV-4/14	Acetylen / Antrieb motorisch	231 5300-0001	
RSV-4/14	Propan / Antrieb motorisch	231 5300-0002	
Stahlband für Ø	400 - 600 mm	Inch 15.75 - 23.62	234 9990-002
Stahlband für Ø	600 - 1.000 mm	Inch 23.62 - 39.37	234 5210-001
Stahlband für Ø	800 - 1.200 mm	Inch 31.5 - 47.24	234 9990-003
Stahlband für Ø	1.200 - 1.500 mm	Inch 47.24 - 59.06	234 9990-004
Stahlband für Ø	1.400 - 1.600 mm	Inch 55.12 - 62.99	234 9990-005
Stahlband für Ø	1.500 - 1.800 mm	Inch 59.06 - 70.87	234 9990-020
Stahlband für Ø	1.500 - 2.000 mm	Inch 59.06 - 78.74	234 9990-006
Stahlband für Ø	2.000 - 2.500 mm	Inch 78.74 - 98.43	234 9990-050
Stahlband für Ø	2.500 - 3.500 mm	Inch 98.43 - 137.8	234 9990-065
Stahlband für Ø	3.500 - 4.500 mm	Inch 137.8 - 177.17	234 9990-051
Stahlband für Ø	4.500 - 6.000 mm	Inch 177.17 - 236.22	234 9990-052
Doppelschneidbrenner	Acetylen	231 4260-001	
Doppelschneidbrenner	Propan	231 4280-001	



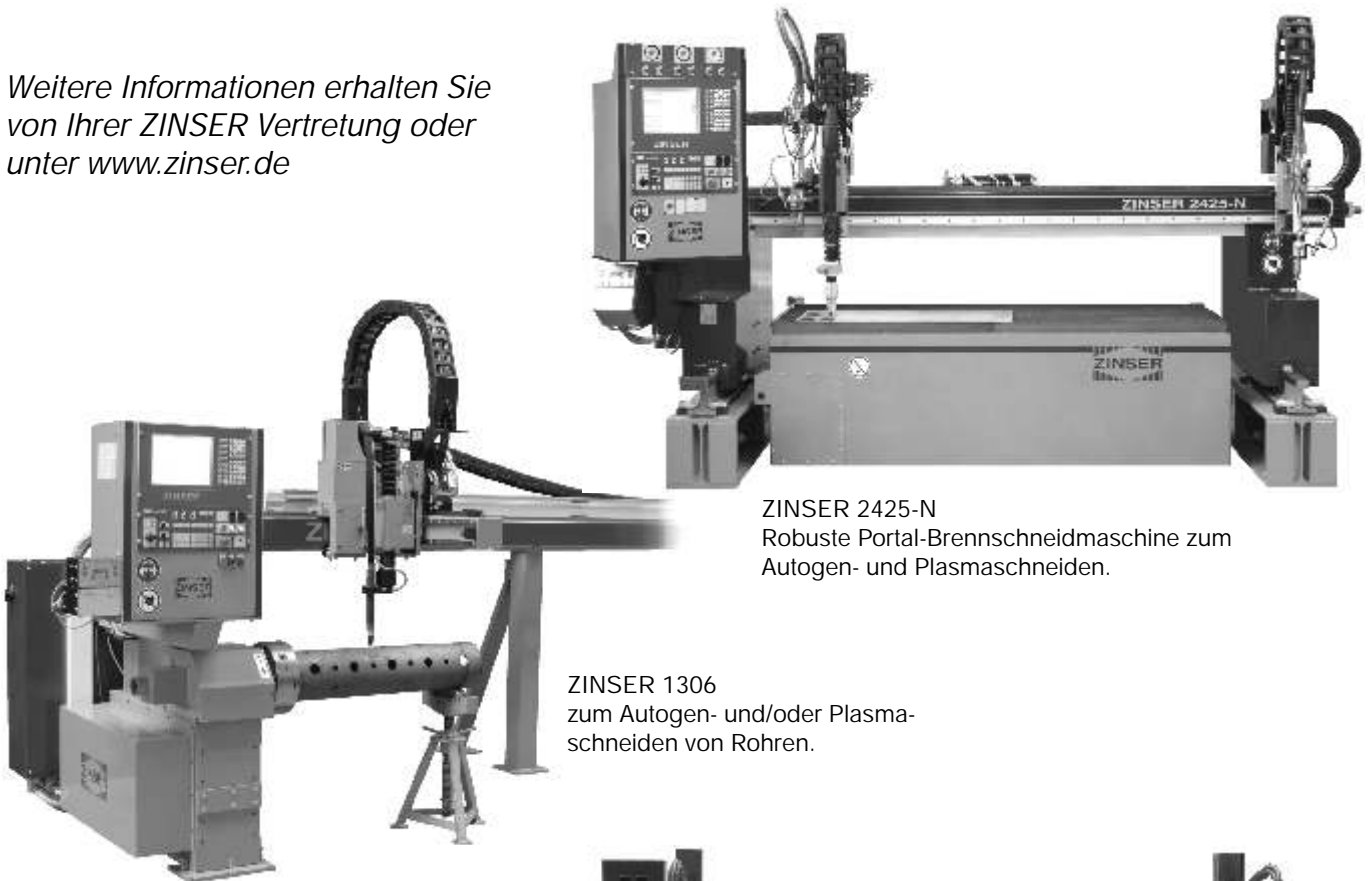
Doppelschneidbrenner zur Schweißnahtvorbereitung von X- und V-Nähten. Für alle Rohrschneidvorrichtungen geeignet.

Weitere Informationen erhalten sie von Ihrer ZINSER Vertretung.

ZINSER Schweisstechnik ist weltweit einer der führenden Hersteller von Brennschneidmaschinen. Das Lieferprogramm umfasst die seit Jahrzehnten bewährten Handbrennschneidmaschinen und Rohrbrennschneidvorrichtungen sowie Führungsmaschinen für die unterschiedlichsten Metallschneidaufgaben.

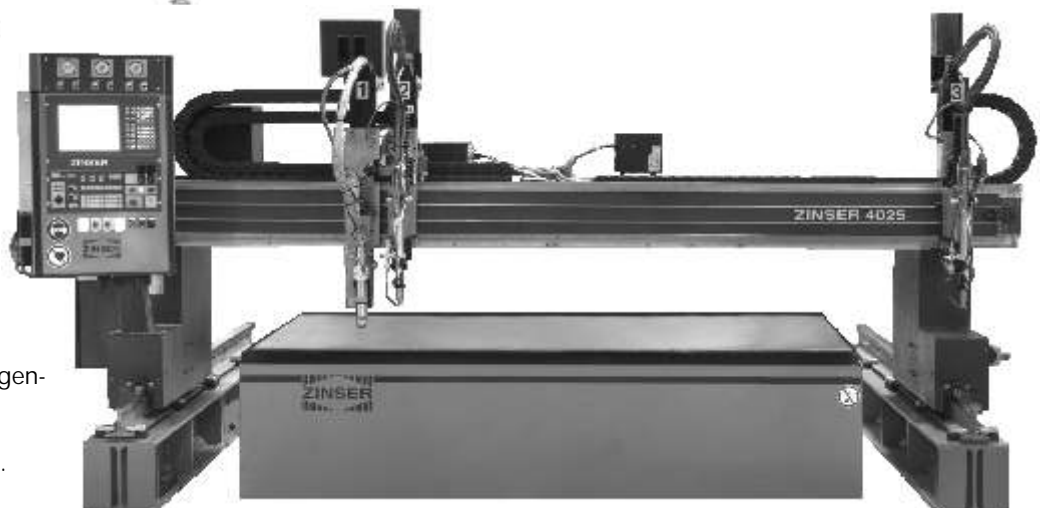
Das Angebot an Maschinen reicht von einfachen, robusten Brennschneidmaschinen mit optischer Abtastung bis zu modernsten, CNC-gesteuerten Maschinen zum autogenen Brennschneiden oder Plasmaschneiden. Mit einer Vielzahl von Werkzeugen, Schneidtischen mit und ohne Absaugung sowie Filteranlagen passen wir unsere Brennschneidmaschinen optimal an Ihre Schneidaufgaben an. Plasmaschneidanlagen mit den neuesten Technologien runden das Lieferprogramm ab. Programmiersysteme zur Erstellung von NC-Programmen sind die Schnittstelle zwischen CAD und Produktion.

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrer ZINSER Vertretung oder unter www.zinser.de



ZINSER 2425-N
Robuste Portal-Brennschneidmaschine zum Autogen- und Plasmaschneiden.

ZINSER 1306
zum Autogen- und/oder Plasmaschneiden von Rohren.



ZINSER 4025B / 4125B
Portalmaschine zum Autogen- und Plasmaschneiden.
Bis zu 8 Brenner und
Spurbreite bis 10.100 mm.

Verkaufs- und Lieferbedingungen der ZINSER Schweisstechnik GmbH

1. Allgemeines

Für die gesamte Geschäftsverbindung gelten ausschließlich die nachstehenden Verkaufs- und Lieferbedingungen. Andere Bedingungen werden nur nach schriftlicher Zustimmung durch ZINSER Vertragsinhalt.

2. Angebote

Sämtliche Angebote erfolgen freibleibend.

3. Preise

Unsere Preise gelten ab Werk ausschließlich Porto, Verpackung, Aufstellung und/oder Montage, Installation und/oder Inbetriebnahme zuzüglich der jeweils geltenden Mehrwertsteuer. Bei Abrufaufträgen über 4 Wochen hinaus gelten die am Tag der Lieferung gültigen Preise. Bei Nettoauftragswert unter 100 € wird ein Mindermengenzuschlag von 15 € berechnet.

4. Lieferung

Angaben zum Leistungs- und Liefertermin sind unverbindlich, es sei denn ZINSER hat einen Termin verbindlich zugesagt. Leistungs- und Liefertermine verlängern sich um den Zeitraum, in dem ZINSER durch Umstände die sie nicht zu vertreten hat, daran gehindert ist, die Leistung zu erbringen und um eine angemessene Anlaufzeit nach Ende der Behinderung. ZINSER ist zu Teilleistungen berechtigt, soweit dies für den Kunden zumutbar ist. Ist der Kunde mit der Bezahlung einer früheren Lieferung oder Leistung in Verzug, ist ZINSER berechtigt, Lieferungen und Leistungen bis zur vollständigen Bezahlung zurückzuhalten, ohne zum Ersatz eines etwa entstehenden Schadens verpflichtet zu sein. Die Lieferzeit gilt mit der Anzeige der Versandbereitschaft als eingehalten. Überschreitungen der Lieferzeit berechtigen den Kunden mangels besonderer Vereinbarungen nicht, vom Kaufvertrag zurückzutreten.

5. Versand und Verpackung

Der Versand erfolgt auf Rechnung und Gefahr des Kunden. Die Versicherung der Sendung ist Sache des Kunden und geht stets zu dessen Lasten. Versandvorschriften sind mit der schriftlichen Bestellung zu geben, andernfalls bleibt uns Versandart und Versandweg, ohne Verbindlichkeit für schnellste und billigste Beförderung überlassen. Verpackungen werden zum Selbstkostenpreis berechnet. Soweit wir nach der Verpackungsordnung zur Rücknahme von Verpackungen verpflichtet sind, trägt der Kunde die Kosten für den Rücktransport. Versandbereit gemeldete Lieferungen, die der Kunde nicht rechtzeitig abrufen, kann ZINSER auf Kosten und Gefahr des Kunden einlagern und als ab Werk geliefert berechnen.

6. Zahlung

Zahlungen sind mit Rechnungsstellung ohne Abzug, zuzüglich der jeweils geltenden gesetzlichen Mehrwertsteuer, fällig. Bei Zahlungsverzug kann ZINSER, ohne vorherige Mahnung, Verzugszinsen in Höhe von 3% über dem jeweiligen Diskontsatz der Deutschen Bundesbank berechnen. Der Kunde kann nur mit solchen Forderungen aufrechnen, die unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind.

7. Eigentumsvorbehalt

ZINSER behält sich das Eigentum an der dem Kunden gelieferten Ware bis zur vollständigen Erfüllung aller bestehenden und künftigen Forderungen vor. Dieser Eigentumsvorbehalt erstreckt sich auch auf Folgegeschäfte, Ersatzteillieferungen und Serviceleistungen. (Vorbehaltsware). Der Kunde ist verpflichtet die Vorbehaltsware pfleglich zu behandeln und ausreichend zu versichern. Zur Weiterveräußerung, Verpfändung, Sicherungsübereignung, Vermietung und sonstiger Überlassung der Vorbehaltsware an Dritte ist die schriftliche Zustimmung von ZINSER notwendig. Der Kunde tritt alle ihm bezüglich der Vorbehaltsware zustehenden Forderungen und Vergütungsansprüche bereits jetzt in Höhe des Rechnungswertes der Vergütungsware an ZINSER ab. Bei Zugriff Dritter auf die Vorbehaltsware hat der Kunde auf das Eigentum von ZINSER hinzuweisen und ZINSER unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, nicht ZINSER gehörigen Gegenständen verbunden, so erwirbt ZINSER das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware zu den anderen Gegenständen zum Zeitpunkt der Verbindung. Übersteigt der realisierbare Wert der ZINSER aus dem Eigentumsvorbehalt zustehenden Sicherheiten die Gesamtforderung von ZINSER gegen den Kunden mehr als 20%, so ist ZINSER auf Verlangen des Kunden verpflichtet, die ZINSER aus dieser Vereinbarung zustehenden Sicherheiten nach eigener Wahl bis zur angegebenen Wertgrenze freizugeben. Verlangt ZINSER die Herausgabe der Vorbehaltsware, so liegt hierin kein Rücktritt vom Liefervertrag. ZINSER ist nach Herausgabe der Vorbehaltsware berechtigt, diese nach Vorankündigung zu verwerten. Alle Kosten und Verluste die ZINSER durch die Wiederinbesitznahme der Vorbehaltsware entstehen trägt der Kunde.

8. Gewährleistung und Haftung

ZINSER leistet für seine Produkte – ausgenommen Verschleißteile - im Rahmen der gesetzlichen Bestimmungen Gewähr. Mängel sind vom Kunden unverzüglich schriftlich anzuzeigen. ZINSER kann Gewährleistung zunächst nach seiner Wahl durch Instandsetzung oder Neulieferung erbringen. Falls die Nachbesserung nach mehreren Versuchen trotz schriftlich gesetzter Ausschlussfrist endgültig fehlschlägt, hat der Kunde das Recht die Vergütung angemessen herabzusetzen oder den Vertrag rückgängig zu machen. Soweit ZINSER haftet, wird der Schadensersatzanspruch auf den vorhersehbaren Schaden begrenzt. Ersatz für Folgeschäden oder entgangenen Gewinn sind ausgeschlossen. Diese Schadensbegrenzung gilt nicht, wenn das schadensauslösende Ereignis durch einen gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten von ZINSER grob fahrlässig oder vorsätzlich verursacht wurde. Alle Schadensersatzansprüche verjähren in sechs Monaten ab der Mängelrüge. Die Gewährleistung erlischt, wenn ohne die Zustimmung von ZINSER Reparaturen oder sonstige Eingriffe an dem betreffenden Gegenstand vorgenommen wurden.

9. Erfüllungsort und Gerichtsstand

Erfüllungsort und Gerichtsstand für alle Streitigkeiten zwischen ZINSER und dem Kunden ist, wenn dieser Vollkaufmann ist, Albershausen. Es gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland.

10. Sonstiges

Mündliche Nebenabreden sind ungültig. Entgegenstehende Geschäftsbedingungen des Kunden gelten nur, wenn Sie von ZINSER schriftlich bestätigt wurden. Sollten einzelne Bestimmungen unwirksam sein oder werden, so wird die Gültigkeit der übrigen Bedingungen hiervon nicht berührt.

ZINSER Schweisstechnik GmbH
09/2006

Geschäftsführer: Ulrich Bock
St.-Nr.: 63087/21122

Handelsregister: HRB Ulm 533273
UST Nr.: DE 813055989



ZINSER SCHWEISSTECHNIK GmbH
Daimlerstr. 4
D-73095 Albershausen
Telefon +49 (0)7161/5050-0
Telefax +49 (0)7161/5050-100
E-Mail info@zinser.de
Internet www.zinser.de