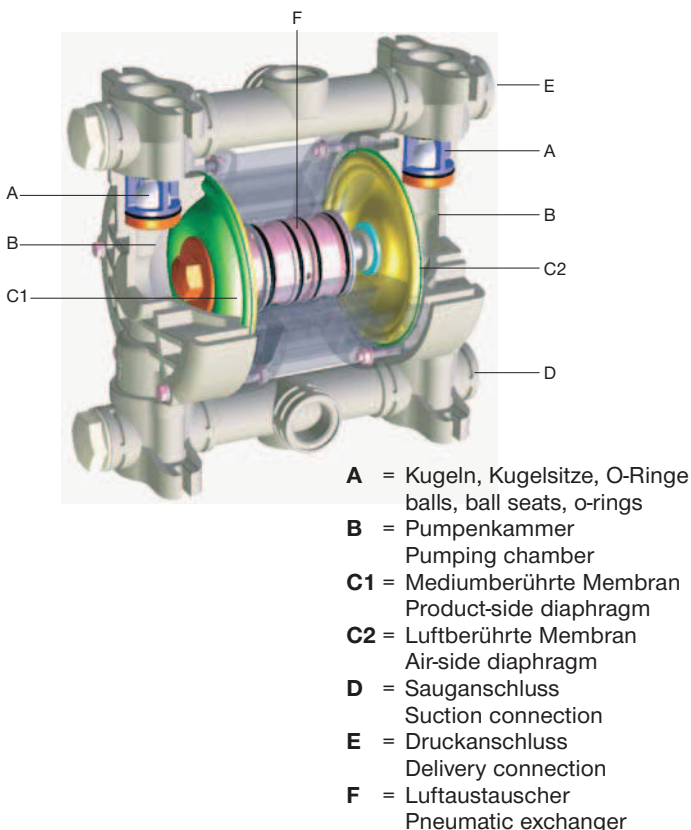


Vorteile

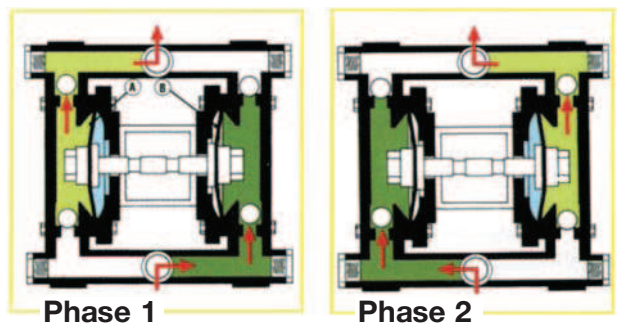
1. Förderung von aggressiven und brennbaren Substanzen, viskosen Flüssigkeiten, auch mit Feststoffanteilen sowie Medien mit Gasanteilen.
2. Einsatz speziell in explosionsgefährdeten Bereichen möglich (ATEX Zertifizierung).
3. Betriebssicherheit auch bei hoher Luftfeuchtigkeit.
4. Über Luftdruck variabel einstellbare Fördermenge und Förderhöhe.
5. Trockenlauf problemlos möglich.
6. Bei Trockenstart ist Selbstansaugung gewährleistet.
7. Drei Anschlussmöglichkeiten für Saug- und Druckseite.
8. Betrieb mit ölfreier Luft möglich.
9. Möglichkeit zur Teilung der Kollektoren. Dadurch können zwei Medien gleichzeitig gefördert werden.
10. Leichter Austausch von Ersatzteilen und einfache Wartung durch Ihre Service-Abteilung.

Technischer Aufbau der Pumpen Technical construction of the pumps



Advantages

1. Pumping of aggressive and flammable substances, viscous liquids also with solids and media containing gas.
2. Especially suitable for use in hazardous areas (ATEX certification).
3. Reliability even at high humidity.
4. Adjustable flow rate and head via air pressure.
5. Dry-running without any problems.
6. Dry self-priming.
7. Three suction and delivery connections.
8. Operation with non-lubricated air.
9. Manifolds can be separated. Therefore two different media can be pumped at the same time.
10. Easy replacement of spare parts and maintenance by your service department.



■ Druckluft / Compressed air
■ Saugvorgang / Suction process
■ Druckvorgang / Delivery process

Funktionsweise

Phase 1:

Die Druckluft, die hinter der Membrane zugeführt wird, drückt das Medium aus der Kammer in Richtung Druckanschluss.

Gleichzeitig wird durch die Anschlusswelle die Membran „B“ mitgenommen wodurch die Ansaugung bewirkt wird.

Phase 2:

Bei Hubende schaltet der Zyklus um.

Functionality

Phase 1:

The air that is supplied behind the diaphragm pushes the medium from the chamber to the delivery connection.

At the same time the diaphragm "B" is pulled by the shaft. This creates the suction process.

Phase 2:

Direction is reversed at stroke end.