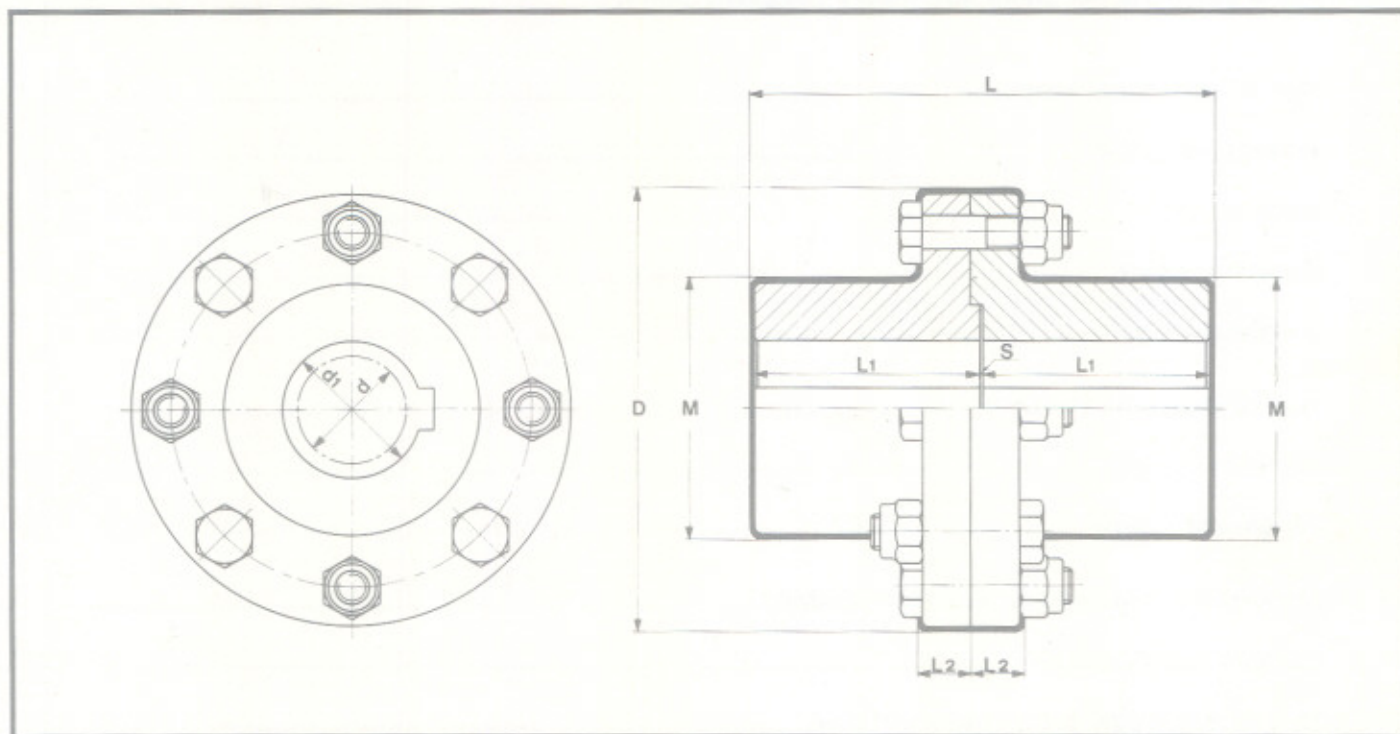


Serie RFA

GIUNTI RIGIDI A FLANGIA NORMALI IN ACCIAIO
DA 0,011 A 12,56 HP A 1 GIRO/1'



Giunto tipo	Potenze trasmissibili a 1 giro/1'		Coppia nomin. Nm	Velocità max giri/1'	D mm	d min. mm	d1 max mm	L mm	L1 mm	S mm	L2 mm	M mm	Peso kg	PD ² kgm ²
	HP/n	KW/n												
80	0,011	0,008	78,5	12000	80	-	25	81	40	1	10	38	1,4	0,0030
90	0,028	0,020	1,96	10000	90	-	30	91	45	1	10	45	1,9	0,0050
105	0,042	0,031	294	9000	105	-	35	101	50	1	10	55	2,9	0,0099
115	0,063	0,046	441	8500	115	10	40	121	60	1	12	60	4,0	0,0170
125	0,098	0,072	686	7500	125	10	45	131	65	1	12	68	5,3	0,0253
140	0,139	0,103	981	7000	140	15	50	151	75	1	15	75	7,6	0,0479
150	0,279	0,205	1962	6500	150	15	60	181	90	1	20	90	12,3	0,0920
180	0,419	0,308	2943	5400	180	15	70	201	100	1	25	105	19,9	0,2211
195	0,558	0,410	3924	5000	195	20	80	241	120	1	25	120	28,0	0,3490
210	0,908	0,667	6376	4700	210	20	90	261	130	1	30	135	38,2	0,5724
250	1,400	1,030	9810	3900	250	30	100	301	150	1	35	150	57,2	1,2184
270	1,810	1,330	12753	3600	270	30	110	321	160	1	35	165	71,7	1,7419
290	2,790	2,050	19626	3400	290	50	125	361	180	1	40	185	95,0	2,7935
315	4,190	3,080	29430	3100	315	80	140	401	200	1	45	200	116	4,3191
360	6,280	4,620	44145	2700	360	80	160	481	240	1	50	230	185	8,5719
410	8,380	6,160	58860	2500	410	100	180	541	270	1	60	260	266	16,594
460	12,560	9,240	88290	2100	460	100	200	601	300	1	80	290	400	32,112

Materiale normale - Acciaio al carbonio C.40

Per acciai speciali o inox interpellare il nostro Ufficio Tecnico

I PD² sono calcolati senza foro di calettamento

I pesi sono con foro minimo "d"

I giunti possono essere forniti con ripari esterni

Dati e dimensioni contenuti in questo catalogo possono essere variati senza preavviso.