

## INSTALLATION AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS FOR MODEL 5451EIS INTRINSICALLY SAFE RATE-OF-RISE THERMAL DETECTOR WITH FIXED TEMPERATURE ALARM

Before installing the sensor, please thoroughly read System Sensor's Guide to Conventional Fire Systems. This manual includes detailed information on sensor spacing, placement, zoning, and special applications. Copies of this manual are available at no charge from System Sensor.

### GENERAL DESCRIPTION

Model 5451EIS is an intrinsically safe rate-of-rise thermal detector with fixed temperature alarm utilizing a state-of-the-art dual thermistor sensing circuit. These detectors are designed to provide open area protection and are for use in hazardous areas where potentially explosive atmospheres are likely to arise. The classification of equipment required must be confirmed with your responsible authority. The detectors are designed to be used with compatible panels only and must be used in conjunction with a compatible zener barrier or galvanic isolator.

Two LEDs on each detector light to provide a local 360° visible alarm indication. Remote LED annunciator capability is available as an optional accessory wired to the standard base terminals. These detectors also have a latching alarm feature. The alarm can be reset only by a momentary power interruption. These detectors may be tested by activating an internal reed switch with a magnet.

### SPECIFICATIONS

Size:	Cover Height:	60 mm
	Cover Diameter:	102 mm
Weight:		277 g
Operating Temperature Range:		-10°C to 40°C
Operating Humidity Range:		10% to 95% Relative Humidity, Non-condensing
Intrinsic Safety Rating:		Ex II 1 G EEx ia IIB T5
Latching Alarm:		Reset by momentary power interruption.

This detector has been independently tested and certified to EN54 part 5 Class A1R and BASEEFA approved for intrinsic safety.

### COVERAGE

As a general guide, the detector should provide adequate protection of an area 70-90m<sup>2</sup>, where the ceiling is smooth and there is no significant air movement. Where installation conditions or response requirements vary, different spacing may be necessary. It is essential to consult local codes of practice for the installation of fire alarm systems before installing thermal detectors.

### BASE SELECTION AND WIRING GUIDE

Refer to the installation instructions supplied with the plug-in detector bases for wiring details. System Sensor detector bases B401 and B401DG are available for this detector.

All bases are provided with screw terminals for power and remote indicator connections. The electrical ratings for each detector-base combination are also included in the base installation instructions.

**NOTE:** All wiring must conform to applicable local and national codes and regulations.

**NOTE:** Verify that all detector bases are installed, that the detector monitoring circuits have been tested and that the wiring is correct. (Refer to detector base instructions for testing procedure)

### WARNING

Remove power from detector monitoring circuits before installing detectors.

### INSTALLATION

- Place the detector into the detector base.
- Rotate the detector clockwise with gentle pressure until the detector drops into place.
- Continue rotating the detector clockwise to lock it in place.
- After all detectors have been installed, apply power to the detector monitoring circuits.
- Test the detector as described under **TESTING**.
- Reset the detector at the system control panel.
- Notify the proper authorities that the system is in operation.

### Tamper-Resistance

The detector bases include a feature that, when activated, prevents removal of the detector without the use of a tool. See the installation instructions for the detector base for details of how to use this feature.

### CAUTION

Dust covers are fitted to the detectors to help protect units during shipment and when first installed. They are not intended to provide complete protection against contamination; therefore detectors should be removed before beginning construction, major re-decoration or other dust producing activity. Dust covers must be removed before the system can be made operational.

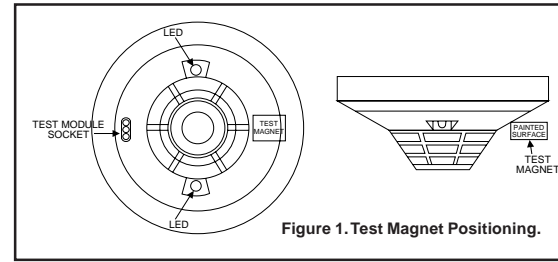


Figure 1. Test Magnet Positioning.

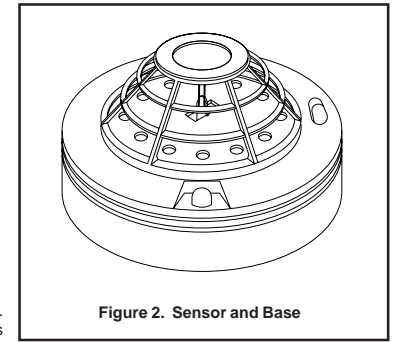


Figure 2. Sensor and Base

### TESTING

Detectors must be tested after installation and following periodic maintenance. However, before testing, notify the proper authorities that the detector system is undergoing maintenance and the system will be temporarily out of service. Disable the zone or system undergoing maintenance to prevent unwanted alarms.

**IMPORTANT: If testing is carried out using non-intrinsically safe methods, it must be conducted outside the hazardous area.**

Test the detector as follows:

#### Test Magnet (Model M02-24 - optional)

- Test the detector by positioning the test magnet against the detector body approximately 2cm from LED1 in the direction of the metering socket (see Figure 1).
- Both LEDs should latch on within 30 seconds, indicating an alarm and activating the panel.

#### Calibrated Sensitivity Test (MOD400R)

**IMPORTANT: MOD400R is not intrinsically safe - the test must be conducted outside the hazardous area**

- Use the MOD400R Test Module with a digital or analogue voltmeter to check detector sensitivity as described in the test module manual.

#### Direct Heat Method (Hair dryer of 1000-1500 watts)

**IMPORTANT: This method is not intrinsically safe - the test must be conducted outside the hazardous area**

- From the side of the detector, direct the heat toward the sensor. Hold the heat source about 15cm away to prevent damage to the cover during testing. Note: If a detector goes into alarm, it will only reset if the detector has cooled and if its power is momentarily interrupted. Check the control panel being used to determine whether the RESET switch (or some other auxiliary device or control) momentarily cuts off power to the detector loop.

After completion of all tests notify the proper authorities that the system is operational.

Detectors that fail these tests should be cleaned as described under **MAINTENANCE** and re-tested. If the detectors still fail these tests they should be returned for repair.

### MAINTENANCE

Before cleaning, notify the proper authorities that the system is undergoing maintenance and will be temporarily out of service. Disable the system to prevent unwanted alarms.

- Remove the detector to be cleaned from the system.
- Use a vacuum cleaner to remove dust from the sensing chamber.
- Reinstall the detector.
- When all sensors have been cleaned, restore power to the system and test the sensor(s) as described in the **TESTING** section of this manual.

### CAUTION

The Detector has a plastic enclosure that may present an electrostatic risk and must not be installed in a position where it may be subject to a high dust-laden air flow. Clean only with a damp cloth and do not rub.

### WARNING

#### LIMITATIONS OF HEAT SENSORS

Heat sensors are designed to protect property, not life. They do not provide early warning of fire and cannot detect smoke, gas, combustion particles or flame. The 5451E alarms when temperature at the heat sensor reaches 60°C. Given the rapid growth of certain types of fire, heat sensors cannot be expected to provide adequate warning of fires resulting from smoking in bed, inadequate fire protection practices, violent explosions, escaping gas, improper storage of flammable liquids like cleaning solvents, other safety hazards or arson.

Heat sensors do not always detect fires because the fire may be a slow smouldering, low-heat type (producing smoke) or because they may not be near where the fire occurs or because the heat of the fire may bypass them. Heat sensors will not detect smoke, gas, flames or combustion particles.

Heat sensors are components in professionally installed fire alarm systems. They will not function if they have been improperly wired into the fire alarm system or if power to them is cut for any reason.

Heat sensors cannot last forever. They should be tested and maintained following the instructions in this manual. To be safe, they should be replaced after they have been installed for 15 years.

Typical 5451EIS System Diagram

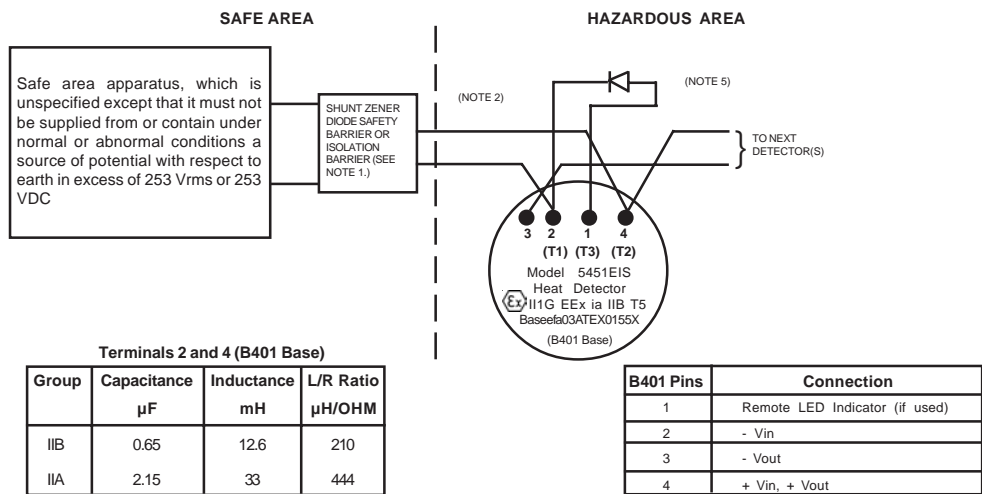


Table 1

Table 2

Notes:

- Any single channel shunt zener diode safety barrier or single channel of a dual channel shunt zener diode safety barrier certified by Baseefa or any EEC approved certification body to [EEx ia] IIC having the following or lower output parameters:  
Uz = 28V; Imax: out = 93.3 mA; Wmax: out = 0.67 W  
In any safety barrier used, the output current must be limited by a resistor "R", such that Imax:out = Uz/R. Or any of the following isolation barriers may be used:  
MTL : MTL4061 (BAS01ATEX7176), MTL5061 (BAS01ATEX7160)  
Pepperl + Fuchs : KFDO-CS-Ex1.51P (BAS98ATEX7343), KFDO-CS-Ex2.51P (BAS98ATEX7343)
- The capacitance and inductance or inductance/resistance (L/R) ratio of the hazardous area cables between the power terminals 2 and 4 (B401 base) must not exceed the values shown in Table 1.
- The installation must comply with the appropriate national installation requirements, e.g. in the U.K. BS5345:Part 4:1977 or BSEN60079-14: 1997.
- The electrical circuit in the hazardous area must be capable of withstanding an A.C. test voltage of 500 VRMS to earth or frame of the apparatus for one minute. This note does not apply when using an isolation barrier.
- An external light emitting diode (LED) may be fitted to terminals 2 and 1 (B401 base). The surface area of the LED must lie between 20mm<sup>2</sup> and 10cm<sup>2</sup>. The LED and its terminations must be afforded a degree of protection of at least IP20, and be segregated from other circuits and conductors as defined in clause 6 of EN50020: 2002.
- The zone wiring of the detector bases should be checked before the detector heads are installed. To make this possible, this base contains a special spring-type shorting jumper. After a detector base is properly wired and mounted to an electrical box, make sure that the shorting spring is in contact with terminals 2 and 3. This temporary connection permits the wiring of the loop to be checked for continuity before installation of the detector heads. The shorting spring in the base automatically disengages when the detector head is removed from the base. DO NOT remove the shorting spring since it re-engages as the detector head is turned in the base, completing the circuit.
- The system must be marked with a durable label. The label should appear on or adjacent to the principle item of electrical equipment in the system or at the interface between intrinsically safe and non intrinsically safe circuits. This should show Baseefa 03Y0180 and SYST or System.

R12-167-00, REV D

CAUTION

Please refer to control panel installation instructions for specific barrier/control panel compatibility information.



0832  
0832-CPD-0283



DECLARATION OF CONFORMITY

Date of Issue: 18/06/2008

Manufacturer: Pittway Tecnologica S.r.l.  
Via Caboto 19/3  
34147 Trieste  
Italy

Product: 5451EISE

Mounting Bases: B401

Description: Intrinsically safe conventional rate of rise heat detector

We hereby declare that the product identified above meets the requirements of the of the EMC Directive 89/336/EEC amended by 92/31/EEC, 93/68/EEC, 93/97/EEC and the directives listed below. It therefore qualifies for free movement within markets comprising the European Union (EU) and the European Economic Area (EEA).

Directive	EU Construction Products Directive 89/106/EEC	ATEX 94/9/EEC
Standard	EN54-5 / A1 (E)	EN 50014: 1997 + Amends 1 & 2 EN 50020: 2002 EN 50284: 1999
Notified Body	BRE-LPCB	BASEEFA (2001) Ltd
Address	Garston Watford WD25 9XX	Rockhead Business Park Staden Lane Buxton Derbyshire SK17 9RZ
Notified Body #	0832	1180
Certificate #	0832-CPD-0283	Baseefa03 ATEX 0155X
Rating	---	Ex II 1 G EEx ia II B T5

Alfonso Paribelli  
Plant Manager

Pittway Tecnologica S.r.l.  
Via Caboto 19/3  
34147 Trieste Italy  
Telephone: +39 040 9490 111  
Fax: +39 040 382137

## INSTALLATIONS- UND WARTUNGSANLEITUNG FÜR MODELL 5451EIS EIGENSICHERER WÄRMEDIFFERENTIALMELDER MIT MAXIMALWERTAUSLÖSUNG

### ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Das Modell 5451EIS ist ein eigensicherer Wärmedifferentialmelder mit Maximalwertauslösung mit einem modernen 2-fach Thermistor Auswertekreis. Dieser Meldertyp ermöglicht die Überwachung von offenen Flächen und kann in Gefahrenbereichen eingesetzt werden, in denen mit einer explosiven Atmosphäre gerechnet werden muss. Die Klassifizierung der erforderlichen Baugruppen muss den Anforderungen der zuständigen Behörde entsprechen. Die Melder dürfen nur in Verbindung mit kompatiblen Brandmelderzentralen sowie entsprechend geeigneten Zener-Dioden und galvanischen Trennern eingesetzt werden.

Über die beiden LEDs jedes Melders wird bei einer Alarmauslösung eine Erkennbarkeit von 360° erreicht. Der Anschluss einer optionalen Melderparallelanzeige an den Meldersockel ist über die Standard-Anschlussklemmen möglich. Die Melder verfügen über einen integrierten Alarmspeicher. Die Alarmauslösung kann nur durch eine kurzzeitig Unterbrechung der Versorgungsspannung des Melders zurückgestellt werden. Für die Auslösung zu Prüfzwecken kann über einen externen Dauermagnet der melderinterne Reed-Kontakt geschaltet werden.

### SPEZIFIKATION

Größe:	Gehäusehöhe:	60 mm
	Gehäusedurchmesser:	102 mm
Gewicht		277 g
Betriebstemperaturbereich:		-10°C bis 40°C
Luftfeuchtigkeit:		10% bis 95% Rel. Feuchte, ohne Btauung
Eigensicherheit:		Ex II 1 G EEx ia IIB T5
Alarmspeicher:		Rücksetzen durch kurzzeitige Unterbrechung der Spannungsversorgung.

Dieser Melder wurde unabhängig getestet und gemäß den Anforderungen für Eigensicherheit der EN54 Teil 5 Klasse A1R und BASEEFA zertifiziert.

### ÜBERWACHUNGSBEREICH

Grundsätzlich ist der Melder für eine Brandfrüherkennung in Überwachungsbereichen von 70-90m<sup>2</sup> geeignet, in den die Raumdecken gleichmäßig glatt sind und keine größere Luftbewegung zu erwarten ist. Dort wo die Installationsumgebung oder Anforderung an die Meldeempfindlichkeit variieren, ist ggfs. ein anderer Melderabstand erforderlich. Es ist zwingend notwendig, vor der Installation von Wärmemeldern, die lokalen Anforderungen und Regeln für Brandmeldesysteme zu beachten.

### AUSWAHL DES MELDERSOCKELS UND ANSCHALTHEINWEISE

Die entsprechende Anschaltung ist der Anleitung des jeweiligen Meldersockels zu entnehmen. Für diesen Meldertyp stehen die System Sensor Meldersockel Typ B401 und B401DG zur Verfügung.

Alle Meldersockel verfügen über schraubbare Anschlussklemmen für die Versorgungsspannung und eine Melderparallelanzeige. Die elektrischen Eigenschaften jeder Melder/Meldersockel-Kombination sind in der Anleitung des Meldersockels beschrieben.

**HINWEIS:** Die Verdrahtung muss den lokalen und nationalen Normen und Anforderungen entsprechen.

**HINWEIS:** Stellen Sie sicher, dass alle Meldersockel abgeschlossen sind, die Überwachungskreise der Melder getestet wurden und die Verdrahtung korrekt ausgeführt ist (Siehe Anleitung des Meldersockels für den Prüfablauf).

### WARNUNG

Melder nur im spannungsfreien Zustand der Meldergruppe installieren

### INSTALLATION

1. Setzen Sie den Melder in den Meldersockel
2. Drehen Sie den Melder mit leichtem Druck im Uhrzeigersinn bis er in den Sockel passt
3. Drehen Sie jetzt vorsichtig weiter bis der Melder im Sockel einrastet
4. Nachdem alle Melder installiert sind schalten Sie die Spannungsversorgung ein
5. Prüfen Sie den Melder wie im Abschnitt PRÜFUNG beschrieben.
6. Setzen Sie den Melder an der Zentrale zurück (Reset)
7. Benachrichtigen Sie die betroffenen Stellen dass über die Betriebsbereitschaft des Brandmeldesystems

### Sabotageschutz / Entnahmesicherung

Der Meldersockel verfügt über eine Entnahmesicherung die das Entfernen des Brandmelders aus dem Sockel nur mit Hilfe eines Werkzeugs zulässt. Beachten Sie die Installationshinweise des Meldersockels für detaillierte Informationen zu diesem Leistungsmerkmal.

### ACHTUNG

Der Melder ist werkseitig mit einem Staubschutz vor Verschmutzung während des Transportes oder der Erstinstallation geschützt. Ein vollständiger Schutz gegen eine Verunreinigung ist dadurch nicht gewährleistet. Deshalb sollten die Melder vor Beginn von Konstruktions-, umfangreichen Dekorationsarbeiten oder sonstigen Aktivitäten mit Staubeentwicklung entfernt werden. Zur ordnungsgemäßen Funktion ist der Staubschutz vor der Inbetriebnahme des Melders abzunehmen.

### PRÜFUNG

Für die installierten Melder ist eine Prüfung und in regelmäßigen Abständen die folgende Wartung durchzuführen. Vor Beginn sind die entsprechenden Interventionskräfte und Beteiligten über die Außerbetriebnahme der Anlage zu informieren. Schalten Sie die Meldergruppen und Alarmweiterleitung ab um unerwünschte Alarmlmeldungen während der Wartung zu unterdrücken.

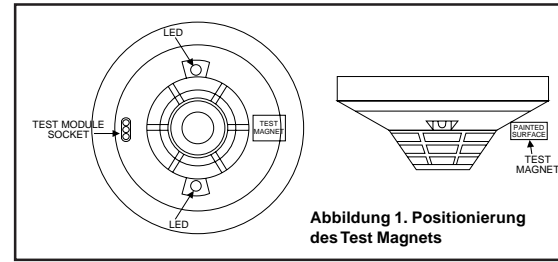


Abbildung 1. Positionierung des Test Magnets

**WICHTIG: Bei Prüfungen, die nicht den Methoden für eigensichere Baugruppen entsprechen, muss die Durchführung außerhalb des Gefahrenbereiches erfolgen.**

Prüfen Sie den Melder wie folgt:

### Test Magnet (Modell M02-24 - Option)

1. Um den Melder zu prüfen halten Sie den Testmagnet in einer Entfernung von ca. 2cm zur LED 1 direkt an das Meldergehäuse (siehe Abb.1).
2. Beide LED sollten für ca. 30 Sekunden leuchten, um die Alarmauslösung lokal und an der Brandmelderzentrale anzuzeigen.

### Kalibrierter Empfindlichkeitstest (MOD400R)

**WICHTIG: MOD400R ist nicht eigensicher – deshalb muss die Durchführung außerhalb des Gefahrenbereiches erfolgen**

1. Verwenden Sie das Testmodul MOD400R mit einem Digital- oder Analogvoltmeter um die Melderempfindlichkeit, wie in der Dokumentation des Testmoduls beschrieben, zu testen.

### Direkte Wärmeeinstrahlung (z.B. Haarfön mit 1000-1500 Watt)

**WICHTIG: Diese Methode eignet sich nicht für Anwendungen mit Eigensicherheit – deshalb muss die Durchführung außerhalb des Gefahrenbereiches erfolgen**

1. Führen Sie den Wärmestrahler direkt auf die Gehäuseseite des Melders. Halten Sie die Wärmequelle dabei in einem Abstand von 15cm Entfernung zum Melder um eine Beschädigung zu vermeiden. Hinweis: Ein ausgelöster Melder kann nur im "abgekühlten" Zustand durch kurzzeitige Unterbrechung der Versorgungsspannung zurückgesetzt werden. Prüfen Sie an der entsprechenden Brandmelderzentrale wie die Rücksetzfunktion durch die kurzzeitige Unterbrechung der Spannungsversorgung realisiert wird (Reset-Taster oder externe Baugruppe/Steuerung).

Nach Abschluss der Prüfungen müssen die entsprechenden Stelle wieder über die Betriebsbereitschaft des Brandmeldesystems unterrichtet werden.

Melder die diese Prüfung nicht bestehen sollten wie im Abschnitt WARTUNG beschrieben erneut getestet werden. Sollte eine erneute Prüfung ebenfalls fehlschlagen sollten diese Melder zur Reparatur zurückgegeben werden.

### WARTUNG

Bevor Sie mit den Reinigungsarbeiten beginnen sind alle betroffenen Stellen/Personen über die Servicearbeiten und die Außerbetriebnahme des Systems zu unterrichten. Schalten Sie das System ab um eine unerwünschte Alarmauslösung zu verhindern.

1. Entnehmen Sie den zu reinigenden Melder.
2. Verwenden Sie einen Staubsauger um Staub aus der Melderammer zu entfernen.
3. Setzen Sie den Melder wieder ein.
4. Nach der Reinigung aller Melder schalten Sie die Spannungsversorgung wieder ein und testen die Melder wie im Abschnitt PRÜFUNG dieser Anleitung beschrieben.

### ACHTUNG

Das Meldergehäuse besteht aus Kunststoff und kann elektrostatisc aufgeladen werden. Der Melder sollte deshalb nicht in einer Umgebung installiert werden, in der mit einer staubhaltigen hohen Luftbewegung gerechnet werden kann. Reinigung nur mit einem feuchten Tuch ohne Scheuern.

### EINSCHRÄNKUNGEN BEI WÄRMEMELDERN

Wärmemelder wurden zum Schutz von Sachwerten und nicht von Menschenleben entwickelt. Wärmemelder ermöglichen keine Brandfrüherkennung und sind nicht für die Erkennung von Rauch, Gas, Verbrennungspartikeln oder Flammen geeignet. Der Melder 5451E wird ausgelöst wenn die Temperatur am Wärmesensor den Wert von 60°C erreicht. Unter Berücksichtigung der verschiedensten Brandursachen, sind Wärmemelder nicht geeignet für die Warnung vor einer Brandentstehung durch Rauchen im Bett, unzureichendem Brandschutzverhalten, gefährlichen Explosionen, ausströmendem Gas, unsachgemäßer Lagerung von entflammaren Flüssigkeiten wie z.B. Reinigungsmitteln sowie weiteren Gefahren und Brandstiftung.

Wärmemelder erkennen einen Brand nicht immer, wenn ein Schnellbrand oder ein Brand mit geringer Wärmeentwicklung vorliegt oder wenn sie nicht in geeigneter Entfernung zum Brandherd montiert sind bzw. die Wärmeentwicklung sie den Melder nicht erreicht. Wärmemelder erkennen keinen Rauch, kein Gas, keine Flammen und Verbrennungspartikel.

Wärmemelder sind Komponenten von professionell installierten Brandmeldesystemen. Sie funktionieren nicht, wenn die Anschaltung an das Brandmeldesystem fehlerhaft oder ihre Versorgungsspannung ausgefallen ist.

Die Einsatzzeit von Wärmemeldern ist begrenzt. Eine Wartung sollte gemäß den Vorgaben dieser Anleitung erfolgen. Sicherheitshalber sollten Wärmemelder nach der Installation spätestens innerhalb von 15 Jahren ausgetauscht werden.

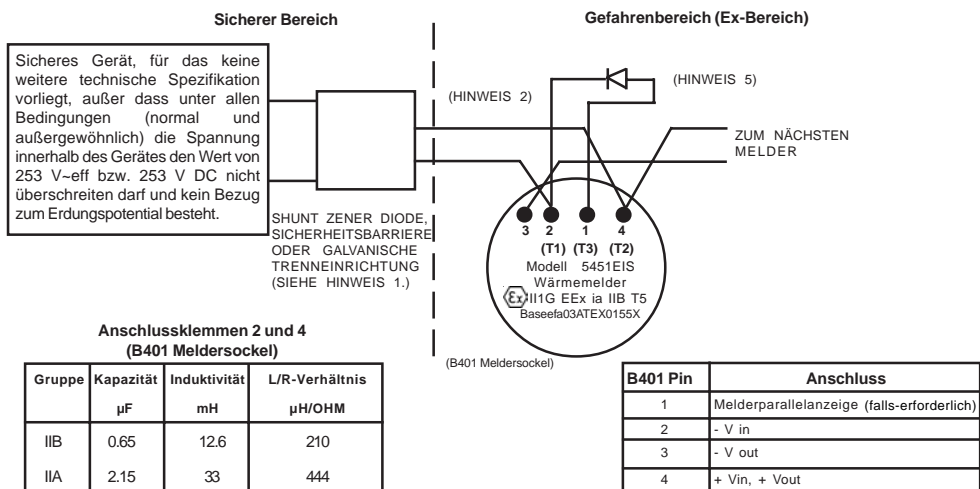


Tabelle 1

Tabelle 2

**Hinweise:**

- Jede Einkanal-Shunt Zener Dioden Sicherheitsbarriere oder 1-Kanal einer Zweikanal-Shunt Zener Dioden Sicherheitsbarriere zertifiziert durch Baseefa oder einer EEC zugelassenen Einrichtung für [EEx ia] IIC müssen den folgenden Parameter oder dieser Mindestanforderung entsprechen:  
 $U_z = 28V$ ;  $I_{max: out} = 93,3 mA$ ;  $W_{max: out} = 0,67 W$   
 Für jede Sicherheitsbarriere muss der Ausgangstrom durch einen Widerstand "R" wie folgt begrenzt werden:  $I_{max: out} = U_z/R$ .  
 Anderenfalls sind folgende Trenneinrichtungen (Barrieren) einzusetzen:  
 MTL : MTL4061 (BAS01ATEX7176), MTL5061 (BAS01ATEX7160)  
 Pepperl + Fuchs : KFDO-CS-Ex1.51P (BAS98ATEX7343), KFDO-CS-Ex2.51P (BAS98ATEX7343)
- Die Kapazität und Induktivität bzw. Das Induktivität/Widerstandsverhältnis (L/R) der Kabel im Gefahrenbereich zwischen den Spannungsklemmen 2 und 4 (B401 Meldersockel) dürfen die in Tabelle 1 gezeigten Werte nicht überschreiten.
- Die Installation muss den nationalen Anforderungen und Auflagen, z.B. in Deutschland der DIN VDE 0166, DIN EN 60079, entsprechen.
- Die elektrische Schaltung in Gefahrenbereichen muss einer Prüfung mit Wechselspannung von 500 V-eff nach Masse oder dem Gehäuserahmen der Baugruppe für mindestens eine Minute standhalten. Entfällt beim Einsatz einer Sicherheitsbarriere.
- Eine externe Leuchtdiode (LED) kann an die Klemmen 2 und 1 (B401 Meldersockel) angeschlossen werden. Die LED-Oberfläche muss zwischen 20mm<sup>2</sup> und 10cm<sup>2</sup> Fläche betragen. Die LED inkl. Anschluss muss einer Schutzart von mindestens IP20 entsprechen sowie getrennt von anderen Stromkreisen und elektrischen Leitern geführt werden (gem. Absatz 6 der EN50020: 2002).
- Die Verdrahtung der Meldersockel muss vor der Installation der Melder geprüft werden. Hierzu sind die Meldersockel mit einer Kurzschluss- Federkontakt ausgerüstet. Nach ordnungsgemäßer Montage und Verdrahtung des Meldersockels muss sichergestellt sein, dass die Kurzschlussfeder die Klemmen 2 und 3 verbindet. Diese temporäre Verbindung erlaubt die Überprüfung des Loops auf Unterbrechung vor dem Einsatz der Melder in den Sockel. Die Kurzschlussfeder löst sich automatisch wenn der Melder aus dem Sockel entnommen wird. Die Kurzschlussfeder ist Bestandteil des Stromkreises und darf nach dem Einsetzen des Melders nicht entfernt werden.
- Das System muss dauerhaft gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung muss sich auf oder in unmittelbarer Nähe der Typenkennzeichnung der elektrischen Einrichtung oder auf der Schnittstelle zwischen den eigensicheren und nicht eigensicheren Stromkreis befinden. Auf der Kennzeichnung sollte die Bezeichnung „Baseefa 03Y0180 und SYST der System“ aufgebracht werden.

R12-167-00, REV D

**ACHTUNG**

Die Kompatibilität von spezielle Kombinationen für Sicherheitsbarriere und Brandmelderzentrale entnehmen Sie bitte der Anleitung der Brandmelderzentrale.



0832  
0832-CPD-0283

**Konformitätserklärung**

Ausgabedatum: 22/01/2008

Hersteller: Pittway Tecnologica S.r.l.  
Via Caboto 19/3  
34147 Trieste  
Italy

Produkt: 5451EISE

Meldersockel: B401

Beschreibung: Konventioneller, eigensicherer Wärmedifferentialmelder

Wir bestätigen hiermit, dass die oben beschriebenen Produkte den Anforderungen der EMV-Richtlinie 89/336/EEC geändert durch die 92/31/EEC, 93/68/EEC, 93/97/EEC und den unten aufgeführten Richtlinien entspricht. Es ist hierdurch für den uneingeschränkten Handel innerhalb der Europäischen Union (EU) und dem Europäischen Wirtschaftsraum (EEA) geeignet.

Richtlinien	EU Construction Products Richtlinie 89/106/EEC	ATEX 94/9/EEC
Normen	EN54-5 / A1 (E)	EN 50014: 1997 + Ergänzung 1 & 2 EN 50020: 2002 EN 50284: 1999
Benannte Stelle	BRE-LPCB	BASEEFA (2001) Ltd
Adresse	Garston Watford WD25 9XX	Rockhead Business Park Staden Lane Buxton Derbyshire SK17 9RZ
Benannte Stelle #	0832	1180
Zertifikat #	0832-CPD-0283	Baseefa03 ATEX 0155X
Klassifizierung	—	ExII 1 G EEx ia II B T5

Alfonso Paribelli  
Betriebsleiter

Pittway Tecnologica S.r.l.  
Via Caboto 19/3  
34147 Trieste Italy  
Telephone: +39 040 9490 111  
Fax: +39 040 382137